



### 3 Form

- A ohne Rastkerbe
- B mit Zahnkranz (30 Rastkerben)

1

2

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H7 Bohrung mit Nut	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub> max. Zapfenlänge	k	l	w +0,5°
54	K 10    K 12	32	5,2	44,5	37	13	16,5	30	122	22°
60	K 14    K 16	32	5,2	50	39	15	18,5	36	125	19°

## Ausführung

- Stahl  
brüniert
- Deckel Kunststoff  
schwarz, mit eingelegtem naturfarben  
eloxiertem Alu-Plättchen
- Nabennut für Bohrung  
K10:            3 P9 x 1,1  
K12 ... K16: DIN 6885 Blatt 2 → Seite 1807
- Kugelknöpfe DIN 319  
Kunststoff, Duroplast  
schwarz, glänzend
- ISO-Passungen → Seite 1873
- RoHS

## Auf Anfrage

- Rastkerben, Drehwinkelbegrenzung  
nach Zeichnung

## Hinweis

Mit Rasthebeln GN 215 können Wellen um bestimmte Winkel verstellt und arretiert werden. Zum Verstellen wird der Hebelarm gegen Federkraft aus der Rastkerbe gehoben (Einhandbedienung).

Eine Drehwinkelbegrenzung kann mit 2 Anschlagstiften erzielt werden (siehe Skizze).

Die **Buchse** ist durch Passfeder / Nabennut mit der Welle verbunden.

Das **Anbauteil** ist feststehend, am Maschinenkörper durch 2 Schrauben (M5) befestigt.

Der **Hebelarm** mit dem Raststift stellt die Verbindung zwischen feststehendem Anbauteil und der Welle her.

Die Rastkerben sind durch den Deckel gegen Späne und dergleichen geschützt. Der Deckel wird von Hand aufgedrückt, elastische Segmente rasten in eine Rille ein. Zur Demontage kann er mit einem Schraubendreher abgehoben werden.

siehe auch...

- Arretierelemente (Stahl, Brüniert) GN 200 → Seite 344
- Verstellknopf GN 700 (mit stufenloser Arretierung) → Seite 348

### Bestellbeispiel

GN215-60-K14-A

1	d <sub>1</sub>
2	d <sub>2</sub>
3	Form