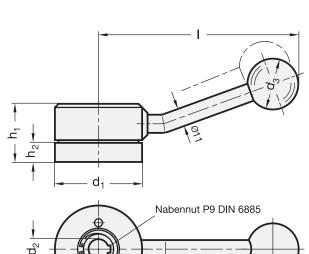
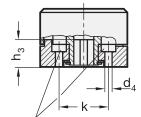
GN 215, Rasthebel







2 Bohrungen für

Zylinderschrauben DIN 912-M5



- 3 Form
- A ohne Rastkerbe
- B mit Zahnkranz (30 Rastkerben)

·	Ansicht von unten

•	•										
d ₁	d₂ H7 Bohrung mi	t Nut	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃ max. Zapfenlänge	k	I	w +0,5°
54	K 10	K 12	32	5,2	44,5	37	13	16,5	30	122	22°
60	K 14	K 16	32	5,2	50	39	15	18,5	36	125	19°

Ausführung

- Stahl brüniert
- Deckel Kunststoff schwarz, mit eingelegtem naturfarben eloxiertem Alu-Plättchen
- Nabennut für Bohrung
 K10: 3 P9 x 1,1

K12 ... K16: DIN 6885 Blatt 2 → Seite 1807

- Kugelknöpfe DIN 319 Kunststoff, Duroplast schwarz, glänzend
- ISO-Passungen → Seite 1873
- RoHS

Auf Anfrage

 Rastkerben, Drehwinkelbegrenzung nach Zeichnung

Hinweis

Mit Rasthebeln GN 215 können Wellen um bestimmte Winkel verstellt und arretiert werden. Zum Verstellen wird der Hebelarm gegen Federkraft aus der Rastkerbe gehoben (Einhandbedienung).

Eine Drehwinkelbegrenzung kann mit 2 Anschlagstiften erzielt werden (siehe Skizze)

Die **Buchse** ist durch Passfeder / Nabennut mit der Welle verbunden.

Das **Anbauteil** ist feststehend, am Maschinenkörper durch 2 Schrauben (M5) befestigt.

Der **Hebelarm** mit dem Raststift stellt die Verbindung zwischen feststehendem Anbauteil und der Welle her.

Die Rastkerben sind durch den Deckel gegen Späne und dergleichen geschützt. Der Deckel wird von Hand aufgedrückt, elastische Segmente rasten in eine Rille ein. Zur Demontage kann er mit einem Schraubendreher abgehoben werden.

siehe auch...

- Arretierelemente (Stahl, brüniert) GN 200 → Seite 344
- Verstellknopf GN 700 (mit stufenloser Arretierung) → Seite 348

Bestellbeispiel	1	d ₁
GN 215-60-K14-A		d_2
		Form