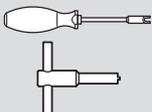


2 Form

- S** Bolzen Stahl, normaler Federdruck
- SS** Bolzen Stahl, verstärkter Federdruck
- K** Bolzen Kunststoff, normaler Federdruck

1

d ₁ Form S Form SS	Form K	d ₂	Länge l +0,2	sw Innen- sechskant	w ^{+0,3 -0,1} Federweg	Federdruck in N ≈ normal (Form S / K)		Federdruck in N ≈ verstärkt (Form SS)		Artikel-Nr. für Schraubendreher 
						Anfang	Ende	Anfang	Ende	
M 3	-	1	12	0,7	1	2	4	-	-	GN 616.5-M 3
M 4	M 4	1,5	15	1,3	1,5	4,5	16	-	-	GN 616.5-M 4
M 5	M 5	2,4	18	1,5	2,3	6	19	11	40	GN 616.5-M 5
M 6	M 6	2,7	20	2	2,5	6	19	15	43	GN 616.5-M 6
M 8	M 8	3,5	22	2,5	3	10	39	20	75	GN 616.5-M 8
M 10	M 10	4	22	3	3	10	39	20	75	GN 616.5-M 10
M 12	M 12	6	28	4	4	12	53	45	120	GN 616.5-M 12
M 16	M 16	7,5	32	5	5	45	100	64	160	GN 616.5-M 16
M 20	-	10	40	6	7	52	125	75	195	GN 616.5-M 20
M 24	-	12	52	8	10	70	170	75	245	GN 611.5-M 24

Ausführung

- Gehäuse
Stahl, brüniert
- Form S / SS
Druckbolzen Stahl, gehärtet
- Form K
Druckbolzen Kunststoff (Polyacetal POM)
temperaturbeständig bis 50 °C
- Druckfeder
Edelstahl, nichtrostend, 1.4568
- Kennzeichnung der Form SS:
Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS**

Zubehör

- Schraubendreher GN 611.5 / GN 616.5
(Artikel-Nr. siehe Tabelle)

Auf Anfrage

- mit Gewindegicherung
PFB / MVK → Seite 1890 / 1891

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 616 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstifte verwendet.

Der Schlitz auf der Druckbolzenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 616.5 / GN 611.5 ein spezieller Schraubendreher lieferbar (siehe Tabelle).

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 615.4 (mit Bolzen, mit Innensechskant)*
→ Seite 899
- *Federnde Druckstücke GN 615.1 (mit Bolzen, mit Schlitz)* → Seite 888

Bestellbeispiel

GN616-M8-K

1 d₁

2 Form