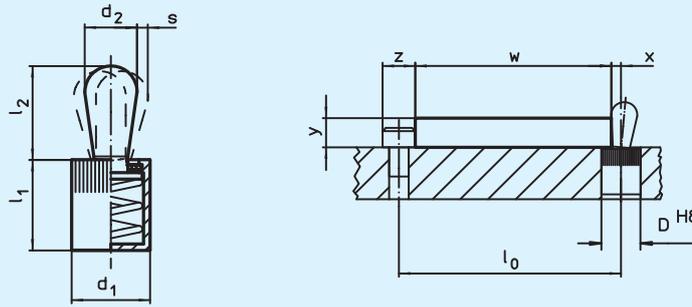


EH 22150.

Seiten- druckstücke

glatt,
mit Abdichtung



Werkstoff:

Hülse: • Aluminium, silber passiviert

Stift: • Stahl, einsatzgehärtet, galvanisch verzinkt
• Thermoplast POM, weiß

Feder: • Federstahldraht

Dichtung: • CR

Kennzeichnung:

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl
Ausführung Standard-Federkraft = Feder aus Stahl, brüniert
Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

Hinweis:

Verwendung zum Positionieren und Andrücken mit Abdichtung gegen Späne und Schmutz. Montage durch Einpressen. Temperatureinsatzbereich: mit Stahlstift bis max. 110 °C, mit Kunststoffstift bis max. 80 °C.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung: $l_0 = z/2 + w + x$

l_0 = Achsabstand, y = Werkstückhöhe, w = Werkstücklänge, x = Koordinatenmaß, z = Anschlagdurchmesser.

Berechnung Maß x für Werkstücke die größer sind als $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s$

Berechnung Maß x für Werkstücke die kleiner sind als $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

Best.-Nr.	Ausführung	d ₁	d ₂	Federkraft F max. N=* 10 20 40 50 100 150 200 300	l ₁ -1	l ₂	s +/-	x y=1	x y=2	x y=3	x y=4,5	x y=6	x y=8	g
22150.0110	Stahlstift, mit Abdichtung	6	3	10	7	4	0,5	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,60
22150.0111		6	3	20	7	4	0,5	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,60
22150.0112		6	3	40	7	4	0,5	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,70
22150.0120		10	5	20	12	6	0,8	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	2,60
22150.0121		10	5	50	12	6	0,8	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	2,90
22150.0122		10	5	100	12	6	0,8	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	3,00
22150.0125		10	6	40	12	10	1,0	-	-	-	1,7	1,9	1,9	3,40
22150.0126		10	6	75	12	10	1,0	-	-	-	1,7	1,9	1,9	3,60
22150.0127		10	6	150	12	10	1,0	-	-	-	1,7	1,9	1,9	3,90
22150.0130		12	8	50	14	13	1,3	-	-	-	-	2,5	2,7	6,90
22150.0131		12	8	100	14	13	1,3	-	-	-	-	2,5	2,7	7,50
22150.0132		12	8	200	14	13	1,3	-	-	-	-	2,5	2,7	7,90
22150.0140		16	10	100	18	16	1,6	-	-	-	-	-	3,1	15,00
22150.0141		16	10	200	18	16	1,6	-	-	-	-	-	3,1	15,00
22150.0142		16	10	300	18	16	1,6	-	-	-	-	-	3,1	16,00
22150.0150	Thermoplaststift, mit Abdichtung	6	3	10	7	4	0,5	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,46
22150.0160		10	5	20	12	6	0,8	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	1,40
22150.0165		10	6	40	12	10	1,0	-	-	-	1,7	1,9	1,9	1,60
22150.0170		12	8	50	14	13	1,3	-	-	-	-	2,5	2,7	2,92
22150.0180		16	10	100	18	16	1,6	-	-	-	-	-	3,1	7,30

Best.-Nr.	Ausführung	d ₁	g
22150.0830	Montagewerkzeug	6	19
22150.0831		10	49
22150.0832		12	65
22150.0833		16	105

* statistischer Mittelwert