

**EH 22560.**

**Druckstücke**

DIN 6311 und  
niedrige Ausführung



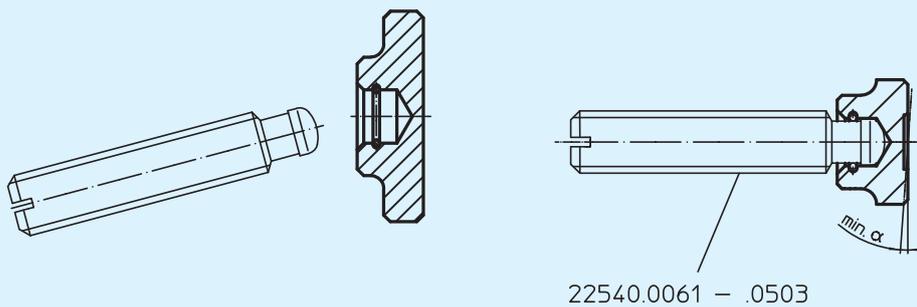
**Werkstoff:**

- Stahl, einsatzgehärtet, brüniert, Sprengring eingelegt

**Hinweis:**

Kombinierbar mit DIN 6332 (EH 22540.)

Best.-Nr.	Ausführung	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H12	d <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t <sub>1</sub>	für Gewindestifte mit Druckzapfen DIN 6332	min. α	g
22560.0012	DIN 6311, mit Sprengring,	12	4,6	10	7	2,5	4,0	M 6	7°	4,3
22560.0016	Form S	16	6,1	12	9	4,0	5,0	M 8	4°	9,4
22560.0020	<b>(Bild 1)</b>	20	8,1	15	11	5,0	6,0	M 10	3°	18,0
22560.0025		25	8,1	18	13	6,0	7,0	M 12	3°	30,0
22560.0032		32	12,1	22	15	7,0	7,5	M 16	5°	59,0
22560.0040		40	15,6	28	16	9,0	8,0	M 20	4°	106,0
22560.0425	niedrige Ausführung, mit	25	6,1	12	8	4,0	4,5	M 8	4°	18,0
22560.0432	größerer Druckfläche und	32	8,1	18	10	6,0	6,0	M 10 / M 12	3°	43,0
22560.0440	Sprengring <b>(Bild 2)</b>	40	12,1	22	12	7,0	7,0	M 16	5°	75,0



**Montage:**

Das Druckstück ist so zu halten, daß der Sprengring im Einstich liegt und mit der offenen Seite nach unten zeigt. Der Bolzen wird zur offenen Seite des Sprengringes so weit wie möglich geneigt und eingedrückt.