

## Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

---



### **Beschreibung**

**Werkstoff:**

Vergütungsstahl.

**Ausführung:**

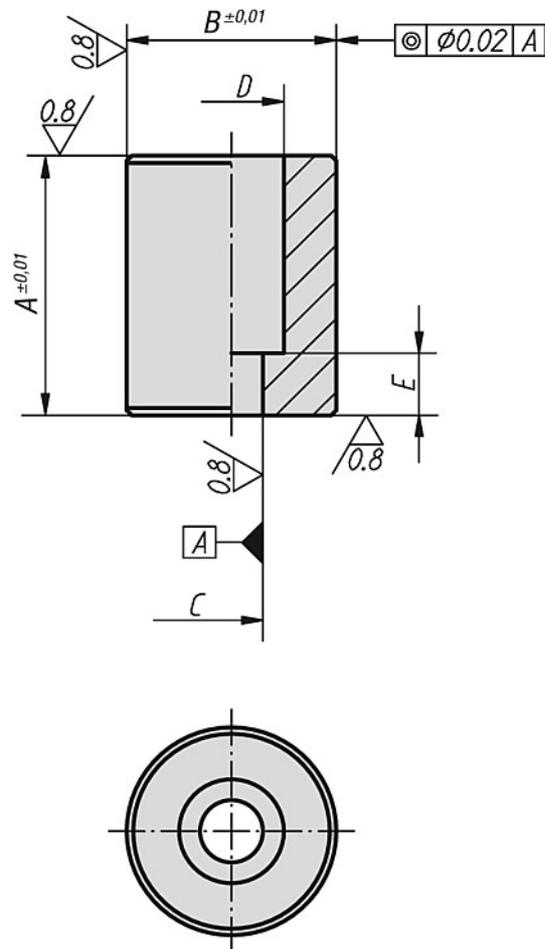
vergütet.

Mantel- und Auflageflächen geschliffen.

**Hinweis:**

Das Positionieren und Befestigen der Stütz- und Anlagekörper erfolgt je nach System (M8, M12, M16) über eine Passschraube oder über eine Steckbuchse mit Zylinderschraube.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	A	B	C Ø für Steckbuchse	D	E	Dazugehörige Steckbuchse	Gewicht ca. kg
K0816.08020	20	25	12 H6	16	9	K0814.44008012	0,06
K0816.08032	32	25	12 H6	16	9	K0814.44008012	0,085
K0816.08050	50	25	12 H6	16	9	K0814.44008012	0,125
K0816.08063	63	25	12 H6	16	9	K0814.44008012	0,155

Bestellnummer	A	B	C Ø für Passschraube	D	E	Dazugehörige Passschrauben	Gewicht ca. kg
K0816.12025	25	40	12 H7	20	12	K0815.112045	0,2
K0816.12050	50	40	12 H7	20	12	K0815.12045	0,385
K0816.12075	75	40	12 H7	20	12	K0815.12045	0,57
K0816.12100	100	50	12 H7	20	22	K0815.12055	1,325
K0816.12125	125	50	12 H7	20	22	K0815.12055	1,645
K0816.16050	50	50	16 H7	26	15	K0815.16055	0,6
K0816.16075	75	50	16 H7	26	15	K0815.16055	0,88
K0816.16100	100	50	16 H7	26	25	K0815.16065	1,185
K0816.16125	125	50	16 H7	26	25	K0815.16065	1,455

## Artikelübersicht

---