

## Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



### Beschreibung

#### Werkstoff:

- Stahlausführung, Arretierstift gehärtet:  
Festigkeitsklasse 5.8.
- Edelstahlausführung, Arretierstift gehärtet:  
Gewindehülse 1.4305.  
Arretierstift 1.4034.
- Edelstahlausführung, Arretierstift nicht gehärtet:  
Gewindehülse 1.4305.  
Arretierstift 1.4305.

Schlüsselring 1.4310, blank.

#### Ausführung:

- Stahlausführung, Arretierstift gehärtet:  
brüniert. Arretierstift geschliffen.
- Edelstahlausführung, Arretierstift gehärtet:  
blank. Arretierstift geschliffen.
- Edelstahlausführung, Arretierstift nicht gehärtet:  
blank. Arretierstift geschliffen.

#### Hinweis:

Arretierbolzen werden dort eingesetzt, wo eine Veränderung der Arretierstellung durch Querkräfte verhindert werden soll. Erst nach Ausrückung des Bolzens kann in eine andere Arretierstellung gefahren werden.

Der Schlüsselring ermöglicht eine Betätigungsweise des Arretierbolzens, z.B. automatisch (programmgesteuert) mit Hilfe eines Pneumatikzylinders oder erlaubt eine Fernbedienung über Bowdenzüge.

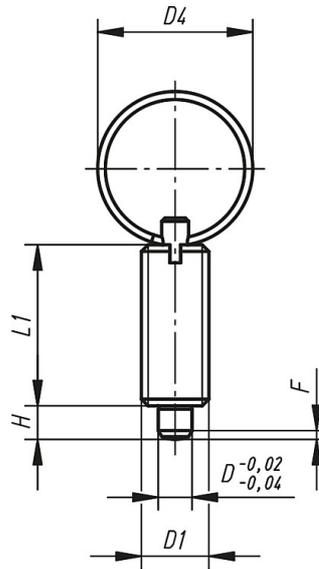
Zum Einschrauben der Arretierbolzen kann eine Einschraubscheibe geliefert werden. Sie wird so auf die Gewindehülse aufgesetzt, dass die Mitnahmestifte in den Schlitz eingreifen.

#### Auf Anfrage:

Sonderausführungen.

Zeichnungen

Form T  
ohne Kontermutter



Artikelübersicht

Bestellnummer Stahl, Arretierstift gehärtet	Bestellnummer Edelstahl, Arretierstift gehärtet	Bestellnummer Edelstahl, Arretierstift nicht gehärtet	Form	D	D1	D4	L1	H	F x 30°	Federkraft Anfang F1 ca. N	Federkraft Ende F2 ca. N	Bestellnummer Einschraubscheibe
K0635.3004	K0635.03004	K0635.13004	T	4	M8x1	1521	4	1	6	12	K0344.90	
K0635.3105	K0635.03105	K0635.13105	T	5	M10x1	2324	5	1,3	5	12	K0344.91	
K0635.3206	K0635.03206	K0635.13206	T	6	M12x1,5	2328	6	1,8	6	14	K0344.92	
K0635.3308	K0635.03308	K0635.13308	T	8	M16x1,5	2836	8	2,3	15	35	K0344.93	
K0635.3410	K0635.03410	K0635.13410	T	10	M20x1,5	2840	10	2,8	15	34	K0344.94	