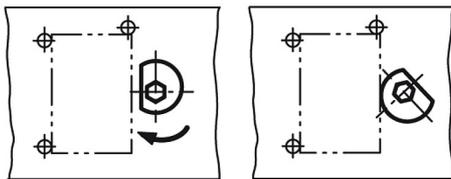


Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Einsatzstahl.

Ausführung:

Einsatzgehärtet (56 ± 1 HRC) und blau verzinkt.

Hinweis:

Stabile und kompakte Spiral-Exzenter-Spannschraube, die ein Spannen mit Niederzugeffekt an den unterschiedlichsten Werkstückformen ermöglicht.

Montage:

Ein oder mehrere Gewindelöcher im vorgeschlagenen Abstand X bzw. Z zum Werkstück fertigen. Spannschraube auf die erforderliche Höhe einschrauben und mit der flachen Seite zum Werkstück stellen. Werkstück einlegen und Spannschraube über den Innensechskant anziehen. Mit etwa 1/3 Umdrehung ist die Spannung realisiert. Die Gewindebohrung ist regelmäßig zu schmieren.

Die Drehbewegung beim Spannen muss stets in Richtung der Anschläge ausgeführt werden, um ein Wegdrehen des Werkstückes von den Anschlägen zu verhindern.

Auf Anfrage:

Spiral-Exzenter-Spannschrauben mit Linksgewinde.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	A	A1	A2	D	D1 max.	H	L	SW	S1 (Spannweg)	X	Z	Spannkraft kN	Anziehdrehmoment max. Nm	Gewicht ca. kg
K0024.04012	2,6	4,8	5,5	M4	11	4	12	3	0,7	4	5	0,1	2	0,002
K0024.06016	5	6,7	7,8	M6	15,6	5,5	16	5	1,1	5,9	7	0,4	6	0,006
K0024.08020	5,8	8,3	9,6	M8	19,1	6,5	20	6	1,3	7,1	8,6	3	25	0,012
K0024.10024	6,3	9,8	11,8	M10	23,7	8	24	8	2	8,5	10,3	4,5	40	0,021
K0024.12018	8,5	11,7	13,6	M12	27,3	9	18	10	1,9	10,1	12,2	6	55	0,030
K0024.12030	8,5	11,7	13,6	M12	27,3	9	30	10	1,9	10,1	12,2	5	45	0,043
K0024.16024	10,7	15,6	17,7	M16	35,4	12	24	14	2,1	13,2	16,2	10	90	0,078
K0024.16040	10,7	15,6	17,7	M16	35,4	12	40	14	2,1	13,2	16,2	7,5	70	0,085