



Druckfedern

aus Federstahldraht Kl. B,
Federn angelassen, je 150 mm lang,
Enden offen, ungeschliffen

◀ **Nr. 11 101**

Bestellbeispiel

11101.01

Größe 1

Größe	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
d	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	1,20	1,50	2,00	2,00	2,50
Dm (Da-d)	2,60	3,50	4,40	5,20	7,00	8,80	10,50	13,00	16,00	17,50



Zugfedern

aus Federstahldraht Kl. B,
Federn angelassen,
je 150 mm lang, ohne Ösen

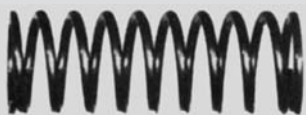
◀ **Nr. 11 102**

Bestellbeispiel

11102.11

Größe 11

Größe	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
d	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	1,20	1,50	2,00	2,00	2,50
Dm (Da-d)	2,60	3,50	4,40	5,20	7,00	8,80	10,50	13,00	16,00	17,50



Druckfedern

aus Federstahldraht Kl. B,
Federn angelassen,
Enden angelegt und geschliffen

◀ **Nr. 11 103**

Bestellbeispiel

11103.36

Größe 36

Größe	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
d	3,00	3,25	3,50	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,50	6,00
Dm (Da-d)	19,00	20,75	24,50	28,00	28,75	30,50	34,25	37,00	39,50	42,00
Lo	60,00	70,00	80,00	90,00	95,00	100,00	110,00	120,00	140,00	160,00



Druckfedern

aus Federstahldraht Kl. B,
Federn angelassen,
Enden angelegt und geschliffen

◀ **Nr. 11 104**

Bestellbeispiel

11104.11

Größe 11

Größe	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
d	0,25	0,60	0,60	1,10	0,70	1,10	1,50	1,20	1,60	1,70
Dm (Da-d)	1,75	3,40	5,40	4,90	4,10	6,90	8,50	13,80	13,40	14,30
Lo	15,00	10,00	30,00	40,00	32,00	10,00	30,00	32,00	40,00	45,00

Größe	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
d	3,00	3,00	0,50	0,40	0,60	0,60	1,00	0,85	1,10	1,60
Dm (Da-d)	17,00	17,00	2,50	2,90	3,40	3,90	5,00	7,15	7,90	9,40
Lo	22,00	45,00	10,00	18,00	22,00	24,00	8,00	36,00	43,00	46,00

Größe	31	32	33	34	35
d	1,30	1,75	2,50	2,25	2,25
Dm (Da-d)	10,70	12,75	13,50	15,75	19,75
Lo	55,00	60,00	63,00	65,00	67,00

Blanke Stellringe DIN 703 mit Gewindestift nach DIN 914

Stahl
sauber blank gedreht
bis 65 mm Bohrung mit einem Gewindestift
ab 68 mm Bohrung mit zwei Gewindestiften

◀ **Nr. 07 109**

Bestellbeispiel
07109.020

d1 20

d ₁ H8	d ₂	b
20	40	20
24/25/26	56	22
28/30/32	63	22
34/35/36/38	70	22
40/42/45/48	80	28
50/52/55/56	90	28
58/60/63/65	100	28

d ₁ H8	d ₂	b
68/70/72/75	110	32
80/85/90	125	32
95/100	140	32
110/120	160	32
125/130	180	36
140/150	200	38

Blanke Stellringe DIN 705

Stahl
sauber blank gedreht

Form A: mit Gewindestift DIN 553
bis 70 mm Bohrung ein Gewindestift
ab 72 mm Bohrung zwei Gewindestifte

Form B: mit Gewindeloch, ohne Stifte

◀ **Nr. 07 110**

07

Bestellbeispiel:
07110.A020

Form A
d 1 20

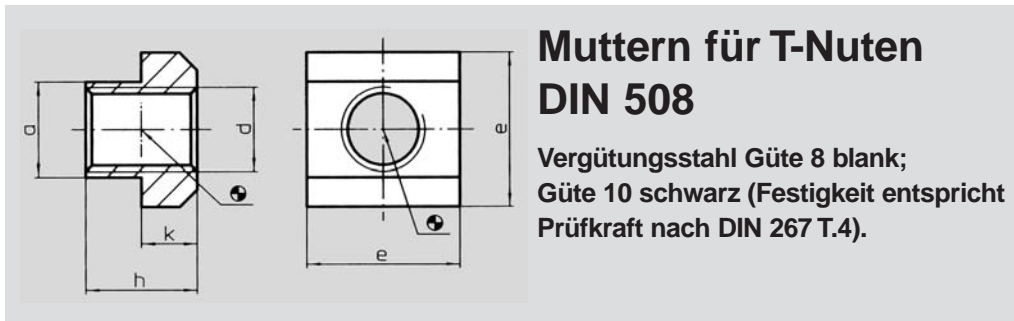


Stellringe nach **DIN 705** sind auch aus **rostfreiem Stahl** (Werkst.-Nr. 1.4305) lieferbar.

d ₁ H8	d ₂	b
2	6	3,5
2,5	7	4
3	7	5
3,5	8	5
4	8	5
5	10	6
6	12	8
7	12	8
8	16	8
9	18	10
10/11	20	10
12/13	22	12
14/15	25	12
16/17	28	12
18/20	32	14
22	36	14
24/25/26	40	16

d ₁ H8	d ₂	b
28/30	45	16
32/34	50	16
35/36/38	56	16
40/42	63	18
45/48	70	18
50/52/55/56	80	18
58/60/63	90	20
65/68/70	100	20
72/75/80	110	22
85/90	125	22
95/100	140	25
110/120	160	25
125/130	180	28
140/150	200	28
160	220	32
170/180	250	32
190/200	280	32

DIN 705 auch lieferbar mit Gewindestift
DIN 913, 914 oder 916.
MA. 100 Stück



◀ **Nr. 07 111**

Bestellbeispiel
07111.10XM08

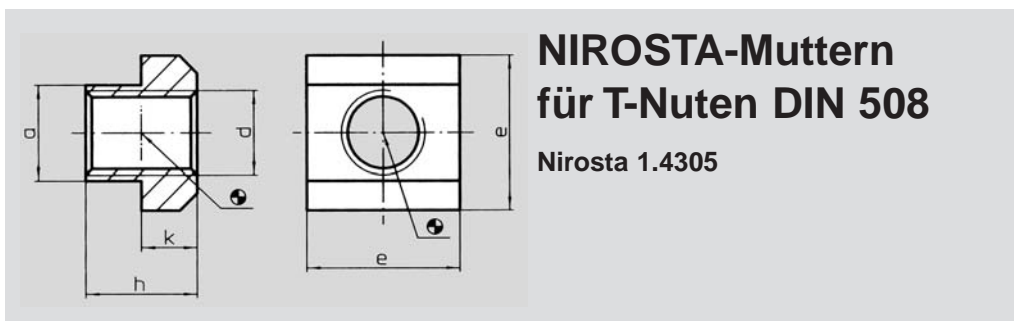
Nennmaß d 10
M 08



d	Nuten-nenn- maß	a	e	h	k	Für T-Nuten DIN 650	g
M 4	5	4,6	9	6,5	3	5	1
M 5	6	5,6	10	8,0	4	6	3
M 6	8	7,6	13	10,0	6	8	8
M 6*	10	9,6	15	12,0	6	10	14
M 8	10	9,6	15	12,0	6	10	14
M 8*	12	11,6	18	14,0	7	12	22
M 10	12	11,6	18	14,0	7	12	22
M 8*	14	13,6	22	16,0	8	14	34
M 10*	14	13,6	22	16,0	8	14	34
M 12	14	13,6	22	16,0	8	14	34
M 12*	16	15,6	25	18,0	9	16	50
M 14*	16	15,6	25	18,0	9	16	50
M 12*	18	17,6	28	20,0	10	18	68
M 14*	18	17,6	28	20,0	10	18	68
M 16	18	17,6	28	20,0	10	18	68
M 12*	20	19,6	32	24,0	12	20	107
M 16*	20	19,6	32	24,0	12	20	107
M 18*	20	19,6	32	24,0	12	20	107
M 12*	22	21,6	35	28,0	14	22	155
M 18*	22	21,6	35	28,0	14	22	155
M 20	22	21,6	35	28,0	14	22	155
M 20*	24	23,6	40	32,0	16	24	220
M 22*	24	23,6	40	32,0	16	24	220
M 24	28	27,6	44	36,0	18	28	330
M 27*	32	31,5	50	40,0	20	32	460
M 30	36	35,5	54	44,0	22	36	600
M 36	42	41,5	65	52,0	26	42	1000
M 42	48	47,5	75	60,0	30	48	1500
M 48	54	53,4	85	70,0	34	54	2100

Wir liefern wenn nichts
angegeben ist **Güte 8**,
außer den Größen
14xM8 - 18xM12 - 20xM12 -
22xM12 - 32xM27 - 42xM36-
48xM42 - 54xM48 in **Güte 10**.

Die mit * versehenen Abmessungen sind in der DIN nicht enthalten.



◀ **Nr. 07 611**

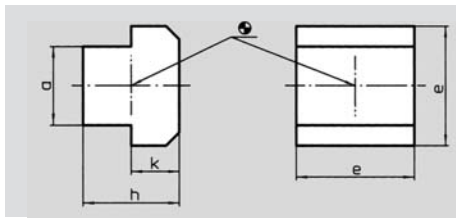
Bestellbeispiel
07611.10XM08-NI

Nennmaß d 10
NI M 08
Nirosta

d	Nuten-nenn- maß	a	e	h	k	Für T-Nuten DIN 650	g
M 6	8	7,6	13	10	6	8	8
M 8	10	9,6	15	12	6	10	14
M 10	12	11,6	18	14	7	12	22
M 12	14	13,6	22	16	8	14	34
M 14*	16	15,6	25	18	9	16	50
M 16	18	17,6	28	20	10	18	68



Die mit * versehenen Abmessungen sind in der DIN nicht enthalten.



Muttern für T-Nuten DIN 508 Rohling Vergütungsstahl, blank

◀ **Nr. 07 140**

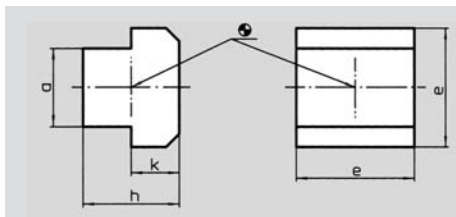
Bestellbeispiel
07140.10

Nennmaß 10



Nuten-nenn- maß	a	e	h	k	g
6	5,6	10	8	4	4
8	7,6	13	10	6	10
10	9,6	15	12	6	16
12	11,6	18	14	7	27
14	13,6	22	16	8	50
16*	15,6	25	18	9	70
18	17,6	28	20	10	95
20*	19,6	32	24	12	150
22	21,6	35	28	14	210
24*	23,6	40	32	16	300
28	27,6	44	36	18	430
36	35,5	54	44	22	800

Die mit * versehenen Abmessungen sind in der DIN nicht enthalten.



NIROSTA Muttern für T-Nuten DIN 508 Rohling Nirosta 1.4305

◀ **Nr. 07 640**

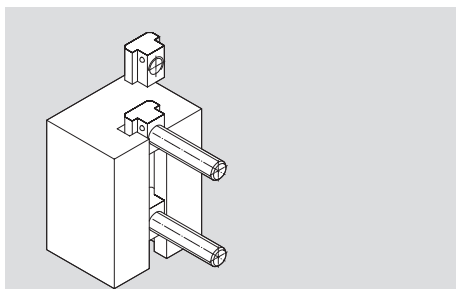
Bestellbeispiel
07640.10-NI

Nennmaß 10-Ni



Nuten-nenn- maß	a	e	h	k	g
8	7,6	13	10	6	10
10	9,6	15	12	6	16
12	11,6	18	14	7	27
14	13,6	22	16	8	50
16*	15,6	25	18	9	70
18	17,6	28	20	10	95

Die mit * versehenen Abmessungen sind in der DIN nicht enthalten.



Muttern für T-Nuten DIN 508 mit Rutschsicherung Mutter für T-Nut: Vergütungsstahl Güte 10 schwarz Federelement: Kugellagerstahl gehärtet

◀ **Nr. 07 141**

Bestellbeispiel
07141.10XM08

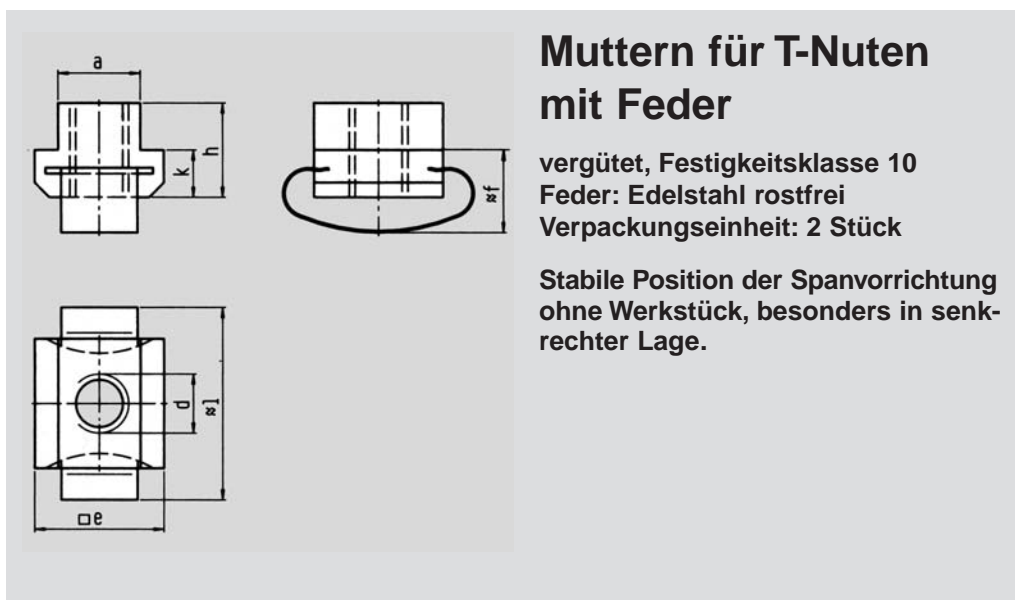
Nennmaß 10
d M 08



d	Nuten-nenn- maß	a	e	h	k	s	g
M 8	10	9,6	15	12	6	0,65	14
M 10	12	11,6	18	14	7	0,80	22
M 12	14	13,6	22	16	8	0,90	34
M 16	18	17,6	28	20	10	1,00	68
M 20	22	21,6	35	28	14	1,60	155

Das Federelement verhindert ein Verrutschen der Mutter in horizontaler wie in vertikaler Lage.

07



Muttern für T-Nuten mit Feder

vergütet, Festigkeitsklasse 10
 Feder: Edelstahl rostfrei
 Verpackungseinheit: 2 Stück

Stabile Position der Spanvorrichtung ohne Werkstück, besonders in senkrechter Lage.

◀ **Nr. 07 142**

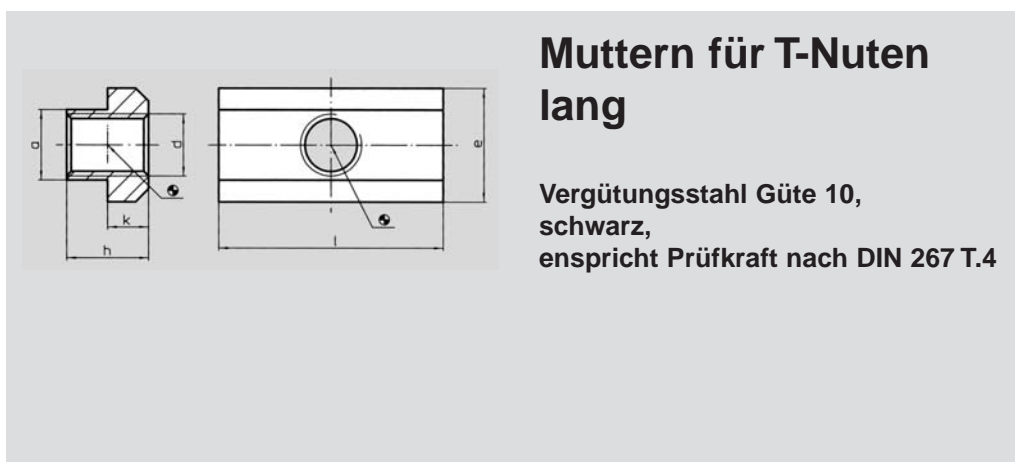
Bestellbeispiel
07142.M10X12

d M 10
Nennmaß 12



d	Nuten-nennmaß	a	e	f	h	k	l	g
M 8	12	11,7	18	12,5	14	7	31	24
M 10	12	11,7	18	12,5	14	7	31	21
M 8	14	13,7	22	13,5	16	8	33	42
M 10	14	13,7	22	13,5	16	8	33	38
M 12	14	13,7	22	13,5	16	8	33	34
M 8	16	15,7	25	15,5	18	9	42	63
M 10	16	15,7	25	15,5	18	9	42	60
M 10	18	17,7	28	17,5	20	10	43	87
M 16	18	17,7	28	17,5	20	10	43	70
M 20	22	21,7	35	21,5	28	14	56	153

- Weitere Vorteile:
- leichtes Einschrauben der Stiftschraube, Zugstange usw. (kein blindes Gewindesuchen)
 - Nutreinigungseffekt



Muttern für T-Nuten lang

Vergütungsstahl Güte 10, schwarz,
 entspricht Prüfkraft nach DIN 267 T.4

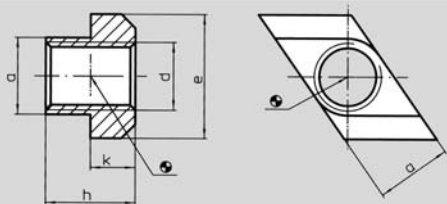
◀ **Nr. 07 124**

Bestellbeispiel
07124.M05X06

d M 05
Nennmaß 6



d	Nuten-nennmaß	a	e	l	h	k	g
M 5	6	5,6	10	20	8	4	8
M 6	8	7,6	13	26	10	6	14
M 8	10	9,6	15	30	12	6	30
M 10	12	11,6	18	36	14	7	50
M 12	14	13,6	22	44	16	8	82
M 14	16	15,6	25	50	18	9	120
M 16	18	17,6	28	56	20	10	170
M 18	20	19,6	32	64	24	12	260
M 20	22	21,6	35	70	28	14	360
M 24	28	27,6	44	88	36	18	730
M 30	36	35,5	54	108	44	22	1390



Muttern für T-Nuten Rhombus

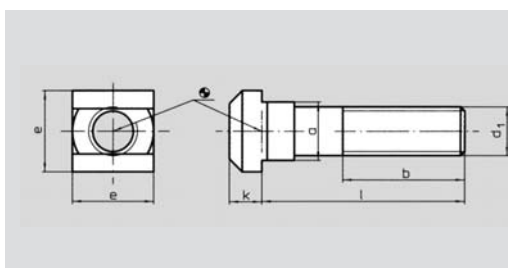
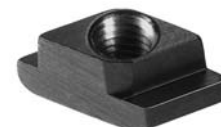
Vergütungsstahl Güte 10, schwarz

◀ **Nr. 07 125**

Bestellbeispiel
07125.M08X10

d	Nuten-nenn- maß	a	e	h	k	g
M 6	8	7,6	13	10	6	5
M 8	10	9,6	15	12	6	9
M 10	12	11,6	18	14	7	11
M 12	14	13,6	22	16	8	20
M 14	16	15,6	25	18	9	30
M 16	18	17,6	28	20	10	45
M 18	20	19,6	32	24	12	70
M 20	22	21,6	35	28	14	95
M 24	28	27,6	44	36	18	215
M 30	36	35,5	54	44	22	430
M 36	42	41,5	65	52	26	690

d M 08
Nennmaß 10



Schrauben für T-Nuten DIN 787

Vergütungsstahl geschmiedet Güte 8.8, schwarz, Nutenführung gefräst

◀ **Nr. 07 116**

Bestellbeispiel
07116.M10X10X40

d ₁	Nu- ten- maß	l	a	b	e	k	g
M 6	6	25	5,6	15	10	4	8
M 6	6	40	5,6	28	10	4	10
M 6	6	63	5,6	40	10	4	14
M 8	8	32	7,6	22	13	6	19
M 8	8	50	7,6	35	13	6	24
M 8	8	80	7,6	50	13	6	34
M 10	10	40	9,6	30	15	6	33
M 10	10	63	9,6	45	15	6	44
M 10	10	100	9,6	60	15	6	62
M 12	12	50	11,6	35	18	7	58
M 12	12	63*	11,6	45	18	7	67
M 12	12	80	11,6	55	18	7	79
M 12	12	125	11,6	75	18	7	111
M 12	12	200	11,6	120	18	7	165
M 12	14	50	13,6	35	22	8	76
M 12	14	63*	13,6	45	22	8	85
M 12	14	80	13,6	55	22	8	97
M 12	14	125	13,6	75	22	8	129
M 12	14	200	13,6	120	22	8	183
M 16	16	63*	15,6	45	25	9	136
M 16	16	80*	15,6	55	25	9	159
M 16	16	100*	15,6	63	25	9	185
M 16	16	160*	15,6	100	25	9	264
M 16	16	200*	15,6	125	25	9	311
M 16	16	250*	15,6	150	25	9	381
M 16	18	63	17,6	45	28	10	162
M 16	18	80*	17,6	55	28	10	184
M 16	18	100	17,6	63	28	10	210
M 16	18	160	17,6	100	28	10	290
M 16	18	200*	17,6	125	28	10	342

d ₁	Nu- ten- maß	l	a	b	e	k	g
M 16	18	250	17,6	150	28	10	408
M 20	20	80*	19,6	55	32	12	279
M 20	20	100*	19,6	65	32	12	320
M 20	20	125*	19,6	85	32	12	372
M 20	20	160*	19,6	100	32	12	444
M 20	20	200*	19,6	125	32	12	527
M 20	20	250*	19,6	150	32	12	630
M 20	20	315*	19,6	190	32	12	759
M 20	22	80	21,6	55	35	14	332
M 20	22	100*	21,6	65	35	14	373
M 20	22	125	21,6	85	35	14	425
M 20	22	160*	21,6	100	35	14	497
M 20	22	200	21,6	125	35	14	580
M 20	22	250*	21,6	150	35	14	674
M 20	22	315	21,6	190	35	14	807
M 24	28	100	27,6	70	44	18	642
M 24	28	125*	27,6	85	44	18	717
M 24	28	160	27,6	110	44	18	818
M 24	28	200*	27,6	125	44	18	937
M 24	28	250	27,6	150	44	18	1130
M 24	28	315	27,6	190	44	18	1275
M 24	28	400*	27,6	240	44	18	1532
M 30	36	125	35,5	80	54	22	1238
M 30	36	200	35,5	135	54	22	1556
M 30	36	315	35,5	200	54	22	2068
M 30	36	500	35,5	300	54	22	3125
M 36	42	160	41,5	100	65	26	2181
M 36	42	250	41,5	175	65	26	3000
M 36	42	400	41,5	250	65	26	3910
M 36	42	600*	41,5	340	65	26	5500

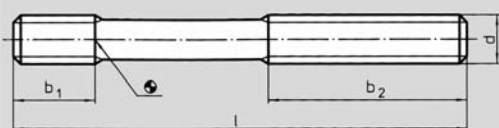
d 1 M 10
Nennmaß 10
l 40

07

Bitte bei Bestellungen angeben, wenn die Schrauben für T-Nuten mit Mutter DIN 6330 und Scheibe DIN 6340 gewünscht werden.



Die mit * versehenen Abmessungen sind in der DIN nicht enthalten.



Stiftschrauben DIN 6379 für Muttern für T-Nuten

Vergütungsstahl Güte 8.8, schwarz

◀ Nr. 07 121

Bestellbeispiel

07121.M10X100

d M 10
l 100

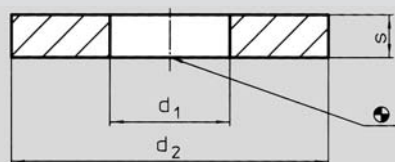
d	l	b ₁	b ₂	g
M 6	32*	9	16	8
M 6	50	9	30	11
M 6	63*	9	40	14
M 6	80	9	50	18
M 8	40	11	20	10
M 8	63	11	40	20
M 8	100	11	63	30
M 8	160*	11	100	45
M 10	50	13	25	20
M 10	80	13	50	40
M 10	100*	13	75	50
M 10	125	13	75	65
M 10	160*	13	100	80
M 10	200	13	125	100
M 12	50	15	25	35
M 12	63*	15	32	50
M 12	80	15	50	60
M 12	100*	15	63	70
M 12	125	15	75	90
M 12	160*	15	100	115
M 12	200	15	125	140
M 14	63	17	32	60
M 14	100*	17	63	95
M 14	160*	17	100	155
M 14	250*	17	160	240
M 16	63*	19	32	85
M 16	80*	19	50	105
M 16	100	19	63	130
M 16	125*	19	75	160
M 16	160	19	100	210

d	l	b ₁	b ₂	g
M 16	200*	19	125	280
M 16	250	19	160	325
M 16	315*	19	180	425
M 16	500*	19	315	650
M 20	80	27	32	160
M 20	125	27	70	255
M 20	160*	27	100	330
M 20	200	27	125	410
M 20	250*	27	160	510
M 20	315	27	190	640
M 20	400*	27	250	815
M 20	500*	27	315	1020
M 24	100	35	45	290
M 24	125*	35	63	380
M 24	160	35	100	470
M 24	200*	35	125	580
M 24	250	35	160	730
M 24	315*	35	200	920
M 24	400	35	250	1160
M 24	500*	35	315	1460
M 24	630*	35	315	1850
M 30	125	43	56	620
M 30	200	43	125	960
M 30	315	43	190	1550
M 30	500	43	315	2460
M 30	700*	43	400	3540
M 36	160	51	80	1150
M 36	250	51	160	1800
M 36	400	51	250	2850
M 36	700*	51	400	5130

Die Stiftschrauben ergeben zusammen mit Muttern für T-Nuten DIN 508, Muttern DIN 6330 und Scheiben DIN 6340 die kompletten Aufspannschrauben



Die mit * versehenen Abmessungen sind in der DIN nicht enthalten.



Scheiben DIN 6340

Stahl vergütet, gestanz,
maschinell gerichtet

◀ Nr. 07 117

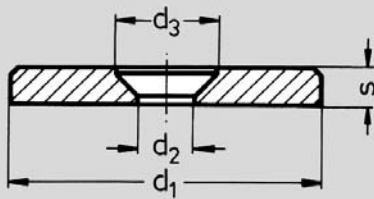
Bestellbeispiel

07117.M12

Für Schrauben m. Gewinde	d ₁	d ₂	s	g
M 6	6,4	17	3	4
M 8	8,4	23	4	10
M 10	10,5	28	4	14
M 12	13,0	35	5	27
M 14	15,0*	40	5	39
M 16	17,0	45	6	62

Für Schrauben m. Gewinde	d ₁	d ₂	s	g
M 18	19,0*	45	6	60
M 20	21,0	50	6	66
M 22	23,0*	50	8	90
M 24	25,0	60	8	131
M 30	31,0	68	10	214
M 36	38,0*	80	12	357

Die mit * versehenen Abmessungen sind in der DIN nicht enthalten.



Vorlegescheiben

Stahl gedreht, brüniert

d ₁	d ₂	d ₃	s	Senkschrauben DIN 7991 DIN 963
16	4,3	8	3	M 4
20	4,3	8	3	M 4
22	5,3	10	3,5	M 5
25	5,3	10	3,5	M 5
28	5,3	10	3,5	M 5

d ₁	d ₂	d ₃	s	Senkschrauben DIN 7991 DIN 963
32	6,4	12	4	M 6
36	6,4	12	4	M 6
40	6,4	12	5	M 6
45	6,4	12	6	M 6
52	6,4	12	6	M 6

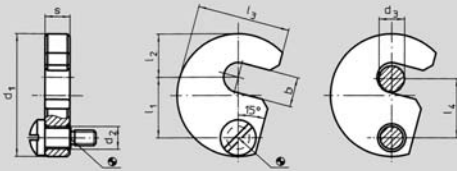
◀ **Nr. 07 123**

Bestellbeispiel

07123.28

d 1 28

Vorlegescheiben werden mit Senkschrauben DIN 963 und DIN 7991 an den Stirnflächen der Wellenenden befestigt und schließen diese als Bund ab. Ein typisches Anwendungsbeispiel ist die axiale Befestigung von Handrädern mit Nabennut auf der Welle.



Schwenkscheiben DIN 6371

mit Flachkopfschraube DIN 923

Schwenkscheibe:
Stahl vergütet, brüniert
Flachkopfschraube: Güte 5.8, brüniert

Größe	b	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	s - 0,2	passende Schraube DIN 923	g
6	7,5	38	9	6	19,6	11	29,0	19	9,8	M 6 x 10	61
8	9,5	43	9	8	21,6	14	32,5	21	9,8	M 6 x 10	71
10	11,5	48	9	10	23,6	17	36,5	23	9,8	M 6 x 10	90
12	13,5	61	11	12	29,6	22	45,0	29	11,8	M 8 x 12	175
16	17,5	68	11	16	33,6	25	50,0	33	11,8	M 8 x 12	215
20	21,5	74	11	20	36,6	28	55,0	36	11,8	M 8 x 12	250
24	25,5	82	11	24	40,6	32	62,0	40	15,8	M 8 x 16	425
30	32,0	97	11	30	49,0	39	73,0	48	15,8	M 8 x 16	560

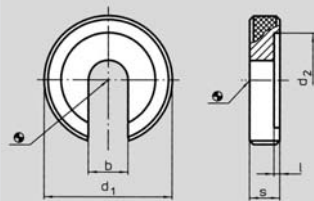
◀ **Nr. 07 150**

Bestellbeispiel

07150.10

Größe 10

07



Vorsteckscheiben DIN 6372

Stahl vergütet, brüniert

◀ **Nr. 07 151**

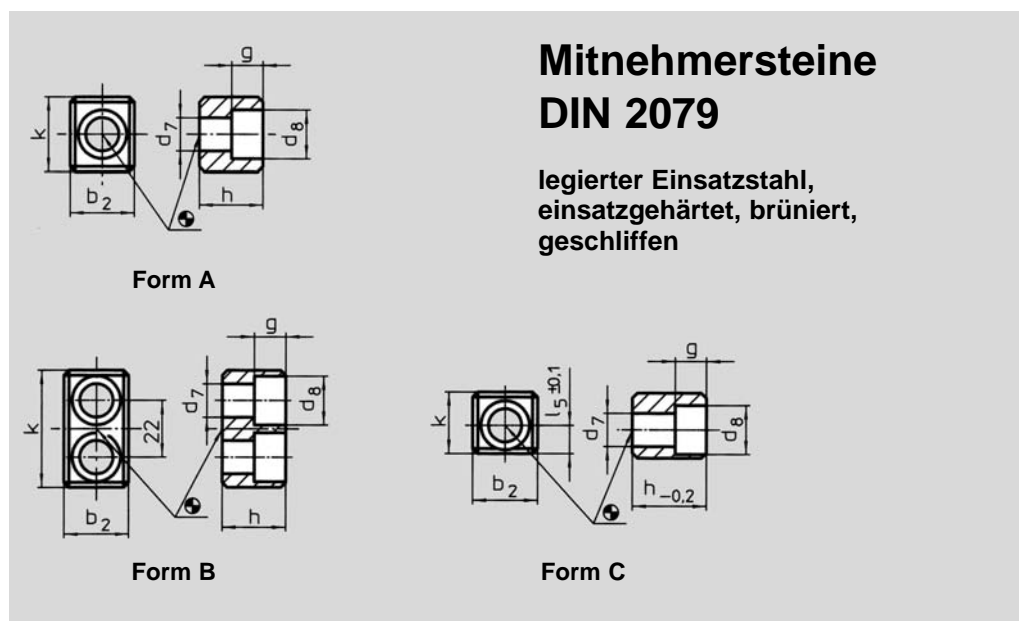
Bestellbeispiel

07151.10

Größe 10

Größe	b	d ₁	d ₂	l	s	g
6	6,4	22	16	0,8	6	12
8	8,4	28	21	1,0	7	22
10	10,5	34	25	1,2	8	40
12	13,0	40	30	1,8	9	58
16	17,0	56	37	1,8	12	165
20	21,0	64	45	2,0	14	230
24	25,0	75	52	2,0	16	320
30	31,0	90	65	2,0	18	720
36	37,0	100	75	2,5	20	870





Mitnehmersteine DIN 2079

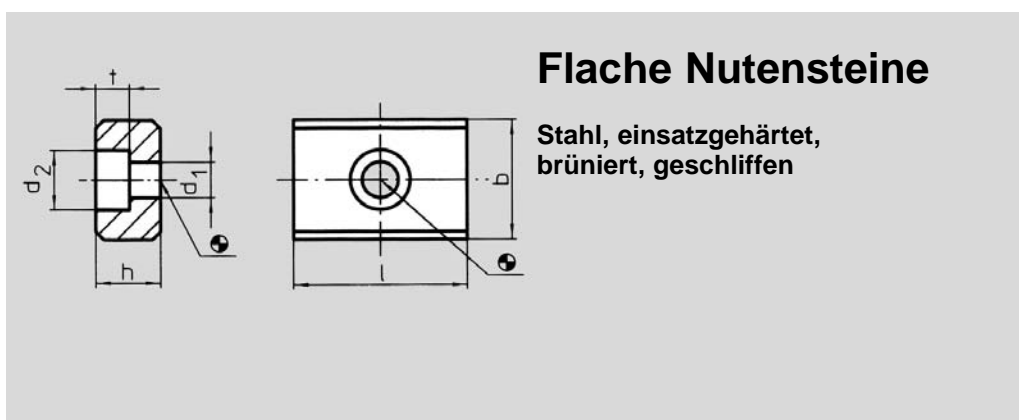
legierter Einsatzstahl,
einsatzgehärtet, brüniert,
geschliffen

◀ **Nr. 07 120**

Bestellbeispiel
07120.A30

Form A
Spindelkopf 30

Ausführung	Spindelkopf Nr.	k	b ₂ h5	d ₇	d ₈	g	h	l ₅	zugehörige Schraube DIN 912	g
für Spindelköpfe Nr. 30 bis 60	30	16,5	15,9	6,4	10,4	6,2	16,0	-	M 6 x 16	25
	40	19,5	15,9	6,4	10,4	6,2	16,0	-	M 6 x 16	32
Form A	45	19,5	19,0	8,4	13,5	8,3	19,0	-	M 8 x 20	35
	50-55	26,5	25,4	13,0	19,0	12,3	25,0	-	M 12 x 25	85
	60	45,5	25,4	13,0	19,0	12,3	25,0	-	M 12 x 25	185
für Spindelkopf Nr. 60	60	45,5	25,4	13,0	19,0	12,3	25,0	-	M 12 x 25	140
Form B										
für Spindelköpfe Nr. 30 bis 50	30	13,5	15,9	6,4	10,4	6,2	24,5	5,5	M 6 x 25	31
	40	16,5	15,9	6,4	10,4	6,2	24,5	7,0	M 6 x 25	41
Form C	45	17,5	19,0	8,4	13,5	10,0	26,0	7,5	M 8 x 25	44
	50	24,0	25,4	13,0	19,0	12,3	29,0	11,0	M 12 x 30	89



Flache Nutensteine

Stahl, einsatzgehärtet,
brüniert, geschliffen

◀ **Nr. 07 112**

Bestellbeispiel
07112.10

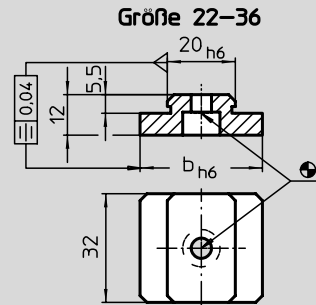
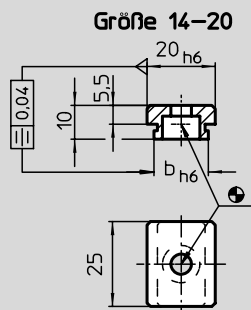
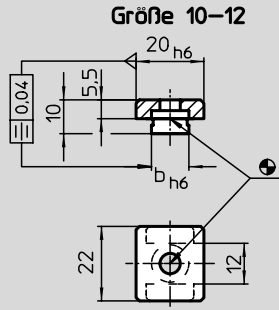
b 10

b h6	h	l	d ₁	d ₂	t	Für Schrauben DIN 84, DIN 912	g
10	8	20	4,5	8	4,3	M 4 x 10	10
12	8	20	5,5	10	5,3	M 5 x 12	12
14	10	22	6,6	11	6,3	M 6 x 16	18
16	10	22	6,6	11	6,3	M 6 x 16	22
18	10	22	6,6	11	6,3	M 6 x 16	25
20	10	22	6,6	11	6,3	M 6 x 16	28
22	12	32	6,6	11	6,3	M 6 x 16	55

Zum Ausrichten von Vorrichtungen und Spannzeugen auf Maschinentischen mit T-Nuten nach DIN 650. Sie werden in die Richtnuten der Vorrichtungen eingeschraubt. Flache Nutensteine sind dann geeignet, wenn die Vorrichtungen nur auf Maschinen mit gleicher Nutenbreite kommen.

Feste Nutensteine

Stahl, einsatzgehärtet,
brüniert, geschliffen



Ausführung	Nutenmaß Maschine b	für Schrauben DIN 84 DIN 912	
Größe 10-12	10	M 6 x 10	23
	12	M 6 x 10	25
Größe 14-20	14	M 6 x 10	28
	16	M 6 x 10	30
	18	M 6 x 10	32
	20	M 6 x 10	35
Größe 22-36	22	M 6 x 16	50
	28	M 6 x 16	60
	36	M 6 x 16	75

◀ Nr. 07 113

Bestellbeispiel:

07113.10

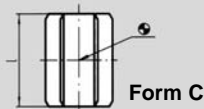
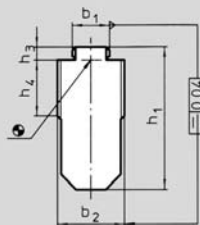
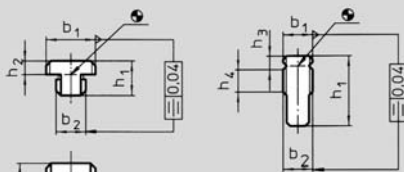
b 10



07

Lose Nutensteine DIN 6323

Stahl, einsatzgehärtet,
brüniert, geschliffen



Ausführung	Nutenmaß Vorrichtung Maschine		h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l	
	b ₁ h ₆	b ₂ h ₆						
Form A	12	10	12,0	3,6	-	-	20	20
b ₁ >b ₂	20	12	14,0	5,5	-	-	32	50
	20	14	14,0	5,5	-	-	32	55
	20	16	14,0	5,5	-	-	32	60
	20	18	14,0	5,5	-	-	32	65
Form B	12	12	28,6	-	5,5	9	20	45
b ₁ =b ₂	20	20	45,5	-	7,0	16	32	200
Form C	20	22	50,5	-	7,0	18	40	290
b ₁ <b ₂	20	28	61,5	-	7,0	24	40	460
	20	36	76,5	-	7,0	30	50	940

◀ Nr. 07 115

Bestellbeispiel:

07115.A12X10

Form A

b 1 12

b 2 10



Zum Ausrichten von Vorrichtungen und Spannzeugen auf Maschinentischen mit T-Nuten nach DIN 650. Gegenüber den angeschraubten, überstehenden festen und flachen Nutensteinen haben Sie den Vorteil, daß die Maschinentische nicht beschädigt werden können, da sie erst nach dem groben Ausrichten seitlich eingeschoben werden.



Paßfedern DIN 6885 A aus Keilstahl C 45 entspricht St 60 K

Form A: rundstirnig

◀ **Nr. 07 118**

Bestellbeispiel
07118.A10X8X40

Form A
b 10
h 8
Länge 40

Größe b x h mm	Längen* mm													
2 x 2	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	32	36
3 x 3	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	
4 x 4	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45
5 x 3	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	56
5 x 5	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	56
6 x 4	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70
6 x 6	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70
8 x 5	20	22	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90
8 x 7	20	22	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90
10 x 6	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100	110
10 x 8	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100	110
12 x 6	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100	110	125	140
12 x 8	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100	110	125	140
14 x 6	40	45	50	56	63	70	80	90	100	110	125	140	160	
14 x 9	40	45	50	56	63	70	80	90	100	110	125	140	160	
16 x 7	45	50	56	63	70	80	90	100	110	125	140	160	180	
16 x 10	45	50	56	63	70	80	90	100	110	125	140	160	180	
18 x 7	50	56	63	70	80	90	100	110	125	140	160	180	200	
18 x 11	50	56	63	70	80	90	100	110	125	140	160	180	200	
20 x 8	56	63	70	80	90	100	110	125	140	160	180	200		
20 x 12	56	63	70	80	90	100	110	125	140	160	180	200		
22 x 9	63	70	80	90	100	110	125	140	160	180	200	220	250	
22 x 14	63	70	80	90	100	110	125	140	160	180	200	220	250	
25 x 9	70	80	90	100	110	125	140	160	180	200	220	250	280	
25 x 14	70	80	90	100	110	125	140	160	180	200	220	250	280	
28 x 10	80	90	100	110	125	140	160	180	200	220	250	280	320	
28 x 16	80	90	100	110	125	140	160	180	200	220	250	280	320	
32 x 11	90	100	110	125	140	160	180	200	220	250	280	320	360	
32 x 18	90	100	110	125	140	160	180	200	220	250	280	320	360	
36 x 12	100	110	125	140	160	180	200	220	250	280	320	360	400	
36 x 20	100	110	125	140	160	180	200	220	250	280	320	360	400	
40 x 14	110	125	140	160	180	200	220	250	280	320	360	400		
40 x 22	110	125	140	160	180	200	220	250	280	320	360	400		
45 x 16	120	140	160	180	200	220	250	280	320	360	400			
45 x 25	120	140	160	180	200	220	250	280	320	360	400			

* Bei Bestellung bitte angeben.



Paßfedern A DIN 6885

Ferner lieferbar:



Paßfedern B DIN 6885



Paßfedern AB DIN 6885

Wir führen auch:



Paßfedern C DIN 6885



Paßfedern D DIN 6885



Paßfedern E DIN 6885
ab 12 x 8 mit Bohrungen
für Abdrückschrauben



Paßfedern F DIN 6885
ab 12 x 8 mit Bohrungen
für Abdrückschrauben



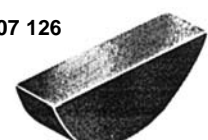
Paßfedern G DIN 6885
mit Schrägung



Paßfedern H DIN 6885
mit Schrägung



Nasenflachkeil DIN 6884
Nasenkeil DIN 6887



Scheibenfedern DIN 6888