

BRTM Außengewinde

langzeitgefettet, wartungsarm,
Deckscheiben,
Anschlußmaße nach DIN 648,
Maßreihe K

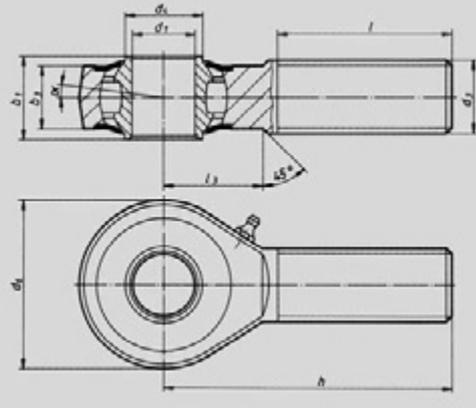
Gelenkkopf: Legierter Einsatzstahl
(Schmiedestück), vergütet;
Laufbahn gehärtet, geschliffen
und poliert;
Gewinde gerollt, Oberfläche
verzinkt und chromatiert.

Innenring: Wälzlagerstahl gehärtet,
Tonnenrinne feinstgeschliffen

Schmierung: Calciumkomplexseifenfett,
Temperaturbereich
-20°C bis + 120°C

Schmiernippel: DIN 71412 H1

Lagerspiel: radial 8 - 30 µm



Nr. 25 005

Bestellbeispiel

25005.BRTM20

Typ **BRTM 20**



Auch mit Linksgewinde lieferbar.

Typ	d ₁	d ₃	d ₄	d ₆	b ₁	b ₃	h	l	l ₃	α (°)	Drehzahl- grenze n _{max} (min ⁻¹)	Tragzahlen (N)		g
												dynam. C	statisch C ₀	
BRTM 12	12	M 12	14,5	32	16	12	54	33	19	7,5	1125	10250	6600	88
BRTM 16	16	M 16	19	42	21	15	66	40	22	7,0	975	13300	8900	185
BRTM 20	20	M 20 x 1,5	24,5	50	25	18	78	47	28	7,0	825	17000	11700	340
BRTM 25	25	M 24 x 2	29,5	64	31	22	94	57	30	5,0	600	24900	18500	596
BRTM 30	30	M 30 x 2	34,5	70	37	25	110	66	35	7,5	450	32500	24850	912