



3 Form

- B** ohne Rastperre, ohne Kontermutter
- BK** ohne Rastperre, mit Kontermutter
- C** mit Rastperre, ohne Kontermutter
- CK** mit Rastperre, mit Kontermutter
- G** mit Gewindezapfen, ohne Kontermutter
- GK** mit Gewindezapfen, mit Kontermutter

1 d ₁ Stift Bohrung H7	2 l ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	k	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	sw	Federdruck in N ≈	
													Anfang	Ende
4	4	M 8 x 1	16	M 3	7	14	35	16	5	4,5	2,5	10	4,5	12
4	6	M 8 x 1	16	M 3	7	14	35	16	5	4,5	2,5	10	4	12,5
5	5	M 10 x 1	19	M 4	8	16	40	18	6	5,5	3	12	5	15
5	8	M 10 x 1	19	M 4	8	16	40	18	6	5,5	3	12	5	18
6	6	M 12 x 1,5	23	M 5	9	20	48	22	6	7	3,5	14	6,5	19
6	9	M 12 x 1,5	23	M 5	9	20	48	22	6	7	3,5	14	6	25
8	8	M 16 x 1,5	28	M 6	10	24	58	26	8	8,5	4	17	8,5	26
8	12	M 16 x 1,5	28	M 6	10	24	58	26	8	8,5	4	17	8,5	28
10	12	M 16 x 1,5	28	M 6	10	24	58	26	8	8,5	4	17	9,5	38
12	15	M 20 x 1,5	33	M 6	12	28,5	71,5	33	10	8,5	4	22	11,5	40
16	20	M 24 x 2	33	M 8	15	28,5	78,5	38	12	11,5	5	27	13	54

Ausführung

- Stahl —
 - brüniert
 - Raststift gehärtet
- Edelstahl **NI**
 - nichtrostend, 1.4305
 - Raststift chemisch vernickelt
- Knopf Kunststoff (Polyamid PA)
 - schwarz, matt
 - rot **RT** RAL 3000
 - RT an Bestellbezeichnung anhängen
 - nicht demontierbar
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 1856
- *ISO-Passungen* → Seite 1873
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 1876
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS**



Hinweis

Rastbolzen GN 817 Form C werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Stiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 794 ff.

Bestellbeispiel (Stahl)

GN817-4-6-C

- 1 d₁
- 2 l₁
- 3 Form

Bestellbeispiel (Edelstahl)

GN817-6-9-B-NI

- 1 d₁
- 2 l₁
- 3 Form
- 4 Werkstoff