


2 Form

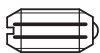
- S** Stahl, normaler Federdruck
- SS** Stahl, verstärkter Federdruck
- SN** Edelstahl, normaler Federdruck

1

| d ₁ | d ₂ | Länge l | sw Innen- sechskant | w Federweg | Federdruck in N ≈ normal (Form S / SN) | | Federdruck in N ≈ verstärkt (Form SS) | | Artikel-Nr. für Schraubendreher  |
|----------------|----------------|---------|---------------------------|---------------|---|------|--|------|---|
| | | | | | Anfang | Ende | Anfang | Ende | |
| M 8 | 3,8 | 26 | 2,5 | 3 | 9 | 24 | 17 | 39 | GN 616.5-M10 |
| M 10 | 4 | 28 | 3 | 3,5 | 15 | 30 | 22 | 43 | GN 616.5-M10 |
| M 12 | 6 | 35 | 4 | 4 | 24 | 50 | 40 | 80 | GN 616.5-M12 |
| M 16 | 7,5 | 40 | 5 | 5 | 36 | 58 | 44 | 113 | GN 616.5-M16 |

Ausführung

- Form S / SS
 - Gehäuse Stahl, brüniert
 - Druckbolzen Stahl, gehärtet
- Form SN
 - Gehäuse Edelstahl nichtrostend, 1.4305
 - Druckbolzen Edelstahl nichtrostend, 1.4305
- Druckfeder
 - Edelstahl nichtrostend, 1.4305
- Dichtung
 - Gummi NBR (Perbunan)
- Kennzeichnung der Form SS: Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen



- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS**

Zubehör

- Schraubendreher GN 616.5 (Artikel-Nr. siehe Tabelle)

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 616.1 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet. Durch die Dichtung wird das Eindringen von Flüssigkeit und Schmutz verhindert.

Der Schlitz auf der Druckbolzenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 616.5-M... ein spezieller Schraubendreher lieferbar (siehe Tabelle).

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 616 (Bolzen ohne Abdichtung)* → Seite 890

Bestellbeispiel (Stahl)

GN616.1-M10-S

1 d₁

2 Form

Bestellbeispiel (Edelstahl)

GN616.1-M8-SN

1 d₁

2 Form