



3 Form

- A ohne Bohrung
- E mit Gewinde-Sackloch
- D mit Gewinde-Durchloch
- C mit Sackloch H7

1 d ₁	2 d ₂ Gewinde Form D Form E	2 d ₃ H7 Bohrung Form C	d ₄	h ₁	h ₂	t ₁ min.	t ₂
40	M 6	-	18	30,5	15	12	13
40	M 8	B 8	18	30,5	15	15	13
50	M 8	-	21	34	17	15	16
50	M 10	B 10	21	34	17	18	16
60	M 10	-	25	39	18	18	20
60	M 12	B 12	25	39	18	22	20

Ausführung

- Edelstahl nichtrostend, 1.4305 (A1)
 - matt gestrahlt
 - hochglanzpoliert (nur Form D und E)

—
PL

- *Querbohrungen GN 110* → Seite 1808
- *ISO-Passungen* → Seite 1873
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS**

4 Hinweis

Edelstahl-Sterngriffe GN 5335 haben glatte und geschlossene Flächen, sowie große Eckradien. Damit sind sie geeignet für ein Umfeld mit besonderen hygienischen Anforderungen.

siehe auch...

- *Edelstahl-Dreikantgriffe GN 5339.5* → Seite 564
- *Edelstahl-Sterngriffe GN 5334* → Seite 544
- *Edelstahl-Flügelmuttern GN 834* → Seite 578
- *Edelstahl-Sterngriffe DIN 6336* → Seite 514
- *Edelstahl-Kreuzgriffe DIN 6335* → Seite 550
- *Edelstahl-Dreisterngriffe GN 5345* → Seite 558

Bestellbeispiel

1 2 3 4
GN5335-50-M10-D-PL

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1 | d ₁ |
| 2 | d ₂ (d ₃) |
| 3 | Form |
| 4 | poliert |