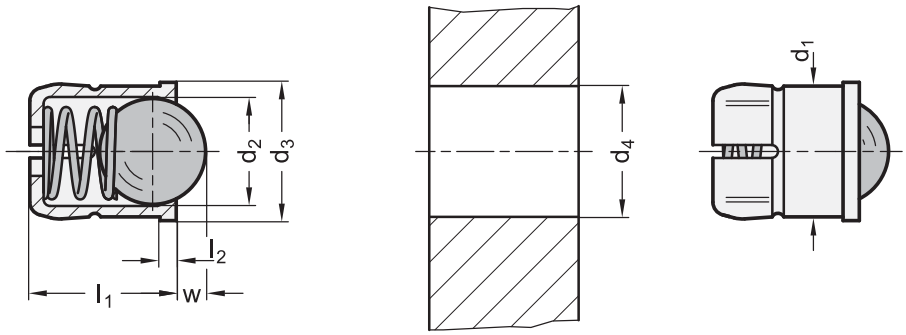
GN 614.5, Federnde Druckstücke, zum Einpressen, mit Selbstklemmung



1

d_1 +0,1	d_2	d_3	d_4 +0,2	l_1 ±0,2	l_2	w Federweg	Federdruck in N ≈ Anfang	Ende
4	3	4,6	4	5	1	0,8	3	6,5
5	4	5,6	5	6	1	1	6	9,4
6	5	6,5	6	7	1	1,6	6,2	12,6
8	6,5	8,5	8	9	1	1,9	10	20,4
10	8	11	10	13,5	1,5	2,4	11,9	22,3

Ausführung

2

- Hülse
  Kunststoff (Polyacetal POM) **KU**
  temperaturbeständig bis 50° C
  Kugel
  Edelstahl
  nichtrostend, 1.3541, gehärtet
- Hülse und Kugel
  Kunststoff (Polyacetal POM) **KD**
  temperaturbeständig bis 50° C
- Druckfeder
  Edelstahl
  nichtrostend, 1.4568
- *Kunstoff-Eigenschaften → Seite 1876*
- *Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883*
- RoHS

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 614.5 werden zur Arretierung, sowie als An- und Abdruckstifte verwendet.

Durch die geometrische Form der Kunststoff-Hülse wird eine Selbstklemmung erreicht, die Bohrungstoleranzen bis zu 0,2 mm ausgleicht. Außerdem erlaubt sie eine Montage von Hand und erleichtert einen Überkopf-Einbau.

siehe auch...
- *Federnde Druckstücke GN 614.2 (zum Einpressen, Kugel beidseitig)* → *Seite 884*
- *Federnde Edelstahl-Druckstücke GN 614.3 (ohne Gewinde, mit Kugel)* → *Seite 882*

Bestellbeispiel		
GN 614.5-8-KD (1 = 8, 2 = KD)	1	d_1
	2	Werkstoff