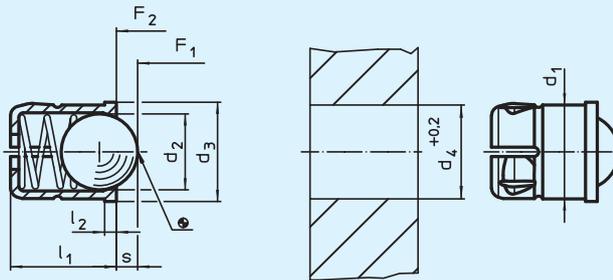


EH 22080.

Federnde Druckstücke

glatte Ausführung, mit Bund und Kugel, selbstklemmend



>>> Sonderausführung auf Anfrage. <<<
Berechnung des Rastwiderstands, siehe Anhang - Technische Daten -
Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

Werkstoff:

Hülse: • Thermoplast POM, schwarz **Kugel:** • Rostfreier Stahl, gehärtet
• Thermoplast POM, weiß **Feder:** • Rostfreier Stahl

Hinweis:

Zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstift.
Die federnden Druckstücke gleichen durch die Selbstklemmung Toleranzen von bis zu 0,2 mm der Aufnahmebohrung aus. Dadurch können Kosten in der Bearbeitung der Aufnahmebohrung eingespart werden. Durch die flexible Gestaltung der Hülse ist eine Montage von Hand sowie ein sicherer Überkopf-Einbau möglich.
Temperatureinsatzbereich von - 30 °C bis + 50°C.

Best.-Nr.	Ausführung	d ₁ +0,1	d ₂	d ₃	d ₄ +0,2	l ₁ ±0,2	l ₂ ≈	s	Federkraft F ₁ N≈*	Federkraft F ₂ N≈*	g
22080.0704	Hülse aus Thermoplast,	4	3,00	4,6	4	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	0,12
22080.0705	Kugel aus rostfreiem Stahl	5	4,00	5,6	5	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	0,34
22080.0706		6	5,00	6,5	6	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	0,63
22080.0708		8	6,50	8,5	8	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	1,40
22080.0710		10	8,00	11,0	10	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	2,90
22080.0804	Hülse und Kugel	4	3,00	4,6	4	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	0,06
22080.0805	aus Thermoplast	5	4,00	5,6	5	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	0,17
22080.0806		6	5,00	6,5	6	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	0,23
22080.0808		8	6,50	8,5	8	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	0,57
22080.0810		10	8,00	11,0	10	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	1,21

* statistischer Mittelwert

