



4 Form

- A mit Bohrungen für Senkschrauben
- B mit Bohrungen für Senkschrauben und Zentrieransätzen

2

3

l_1	l_2	d_1	d_2	d_3	$d_4 + 0,5$ empf. Aufnahme-Ø	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_3	m_1	m_2
50	50	6,3	6	9,5	10	12,5	6	6,5	2	13	21	30	30
60	60	8,3	8	12,5	13	16	8	8,5	3	17	25,5	36	36
80	80	10,3	10	14,5	15	20	10	10,5	4	21	36	50	50

Ausführung

1

5

- **Edelstahl** **NI**
 - nichtrostend, 1.4405
 - matt gestrahlt **GS**
 - kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt **SW**
- **Scharnierstift** **Edelstahl**
 - nichtrostend, 1.4542
 - vergütet
 - mit Spezialfett geschmiert
- **Passscheiben** **Edelstahl**
 - nichtrostend, 1.4310
 - vergütet
 - mit Spezialfett geschmiert
- **Angaben zur Belastbarkeit** → Seite 135
- **Edelstahl-Eigenschaften** → Hauptkatalog Seite 1883
- **RoHS**

Hinweis

Edelstahl-Schwerlastscharniere GN 237.3 sind für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen ausgelegt und zeichnen sich durch eine kompakte Bauform aus. Die Scharnierstifte sind formschlüssig verpresst und erlauben somit den Einsatz der Scharniere bei starken Vibrationen und Erschütterungen.

Die gewählten Werkstoffe ermöglichen die Verwendung in aggressiven Umgebungen. Günstige Reibpaarungen der Scharnierkomponenten und die Schmierung reduzieren den Verschleiß auf ein Minimum.

Die Form B verfügt über Zentrieransätze, die ein seitliches Verrutschen bei hoher Last verhindern und so die Befestigungsschrauben vor unzulässigen Querkräften schützen.

siehe auch...

- **Zusammenstellung der Scharniere-Bauarten** → HK Seite 1152
- **Edelstahl-Scharniere GN 235 / GN 237** → HK Seite 1157 / Seite 1158
- **Scharniere GN 1366** → Hauptkatalog Seite 1174

Bestellbeispiel

1	Werkstoff
2	l_1
3	l_2
4	Form
5	Oberfläche

GN 237.3-NI-80-80-B-GS