

**Rund- und Formschnitt** ● + ●●●●

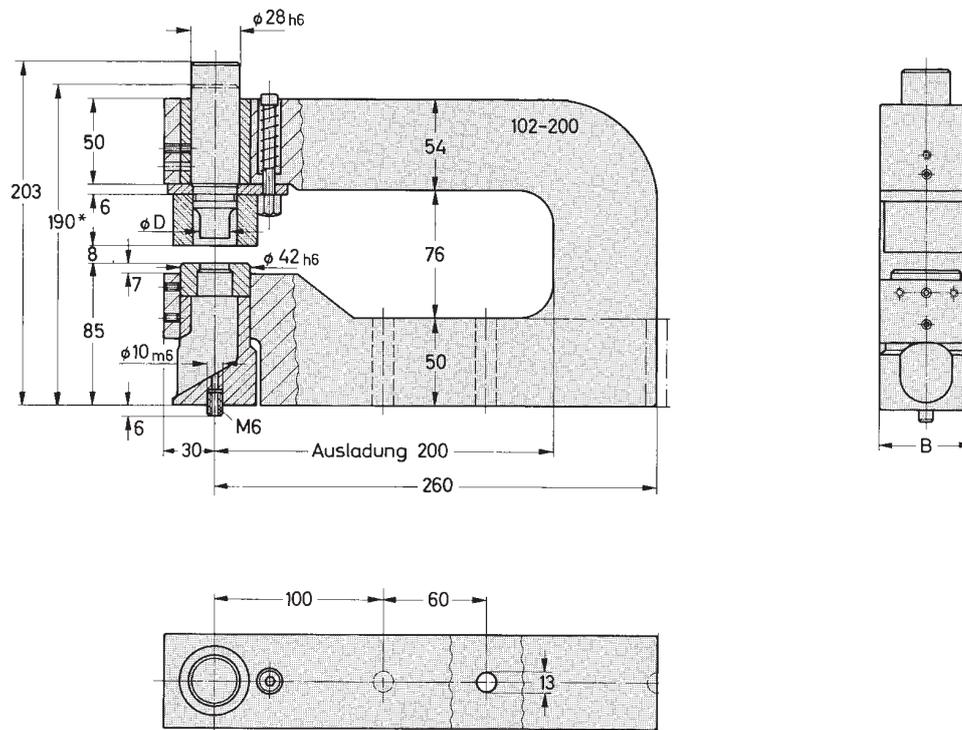
**Loch-Ø** 8–25 mm<sup>1)</sup>

**Materialstärke bei St 60** 0,3–5 mm

<sup>1)</sup> Loch-Ø 2 bis 8 mm werden durch zusätzliche Bestellung einer Reduzierhülse und -buchse ermöglicht.

**Lochwerkzeuge** (Stempel und Matrize) separat bestellen  
siehe Tabelle unten

**Zubehör** siehe Kapitel Zubehör



\* Stempelunterkante und Matrizenoberkante bündig

Locheinheit ohne Lochwerkzeuge					Lochwerkzeuge separat bestellen			
● + ●● ●●●● Bestell-Nr.	Aus- ladung	Loch-Ø D	Breite B	Gewicht ~ [kg]	Schneidsatz Bestell-Nr.	Rundloch ● Stempel Bestell-Nr.	Matrize Bestell-Nr.	Formloch ●●●● Schneidsatz Bestell-Nr.
102-200 F	200	8–25	55	15	502-Ø-BL-ST	302-Ø	402-Ø-BL-ST	502-Formloch-BL-ST

in Bestell-Nr. einfügen: Ø=Loch-Ø, BL=Materialstärke, ST=Werkstoff und Festigkeit. Siehe auch **Lochwerkzeuge**