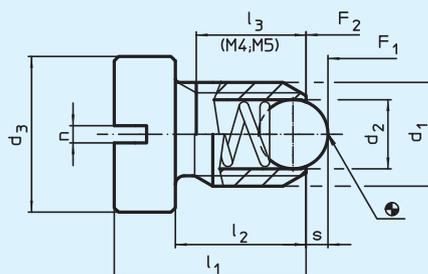


EH 22050.

Federnde Druckstücke

mit Kugel, Kopf und Schlitz



>>> Sonderausführung auf Anfrage. <<<
 Gewindegewissung auf Anfrage, siehe Anhang - Technische Daten -
 Berechnung des Rastwiderstands, siehe Anhang - Technische Daten -
 Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

Werkstoff:

- Hülse:** • Automatenstahl, brüniert • Rostfreier Stahl 1.4305
Kugel: • Kugellagerstahl, gehärtet • Rostfreier Stahl, gehärtet
Feder: • Rostfreier Stahl

Hinweis:

Zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstift. Definierte Einschraubtiefe durch Kopf (Maß l_3 bei M 4 / M 5 beachten).
 Temperatureinsatzbereich bis max. 250°C.

Best.-Nr.	Ausführung	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	s	n	Federkraft F ₁ N=*	Federkraft F ₂ N=*	g
22050.0930	Automatenstahl,	M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,8	0,6	8	14	0,92
22050.0931	Standard-Federkraft	M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,9	0,8	8	14	2,10
22050.0932		M 6	3,5	10	14,0	9,0	-	1,0	1,0	11	18	3,70
22050.0933		M 8	4,5	13	16,5	11,0	-	1,5	1,2	18	31	7,50
22050.0934		M 10	6,0	16	20,0	14,0	-	2,0	1,5	24	45	14,00
22050.0935		M 12	8,0	18	22,0	15,0	-	2,5	2,0	26	49	19,00
22050.0940	rostfreier Stahl,	M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,8	0,6	8	14	1,20
22050.0941	Standard-Federkraft	M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,9	0,8	8	14	2,40
22050.0942		M 6	3,5	10	14,0	9,0	-	1,0	1,0	11	18	3,90
22050.0943		M 8	4,5	13	16,5	11,0	-	1,5	1,2	18	31	7,90
22050.0944		M 10	6,0	16	20,0	14,0	-	2,0	1,5	24	45	14,00
22050.0945		M 12	8,0	18	22,0	15,0	-	2,5	2,0	26	49	20,00

* statistischer Mittelwert

