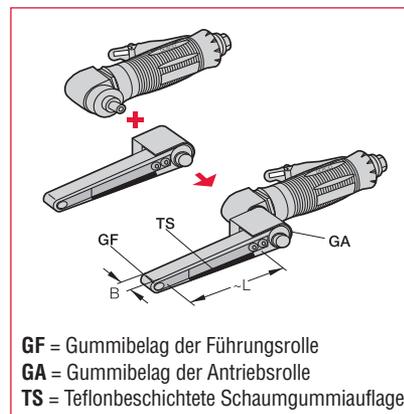


## Zubehör

### Bandschleifer kombiniert aus Winkelschleifern und Bandschleifvorsätzen

Die Winkelschleifer der Serie 12S12 ermöglichen nicht nur den Einsatz mit Rotierfräsern, Schleifkörpern und Gummischleiftellern, sondern sind auch mit Bandschleifvorsätzen zu kompakten, handlichen Bandschleifern zu kombinieren.

Eine der beiden unteren Abbildungen zeigt den Bandschleifvorsatz in Flucht mit der Antriebsmaschine. Die Vorsätze lassen sich jedoch im Bereich von ca. 180° nach oben oder unten schwenken bzw. justieren. Die über die vordere Laufrolle (Führungsrolle) vorgepannten Schleifbänder sind für Form- oder Konturschleifarbeiten bei Werkstoffen wie Metall, Holz und GFK einzusetzen. Für den jeweiligen Bearbeitungsfall ist eine Seite des Schleifarms mit einer Stahlunterlage, die andere mit einer flexiblen, teflonbeschichteten Schaumgummi Auflage versehen.



**GF** = Gummibelag der Führungsrolle  
**GA** = Gummibelag der Antriebsrolle  
**TS** = Teflonbeschichtete Schaumgummi Auflage

Bandschleifvorsatz			empfohlene Antriebsmaschinen	benötigte Schleifbänder				Verschleißteile		
Modell-Nr.	B	~L		Modell-Nr.	K	Modell-Nr.	K	Modell-Nr. GF	Modell-Nr. GA	Modell-Nr. TS
14-1316	13	100	12S1280-36 / 12S1200-36	14-1346	60	14-1358	180	14-1305	14-1304	14-1306-A
14-1301				14-1348	80	14-1360	240			
			12S1280-32 / 12S1200-32	14-1352	120	14-1362	320			

### Ausführungsbeispiele:



Bandschleifvorsatz 14-1316 kombiniert mit Winkelschleifer 12S1280-36



Bandschleifvorsatz 14-1301 kombiniert mit Winkelschleifer 12S1280-32. Abb. zeigt den Bandschleifvorsatz um ca. 30° nach unten geschwenkt.