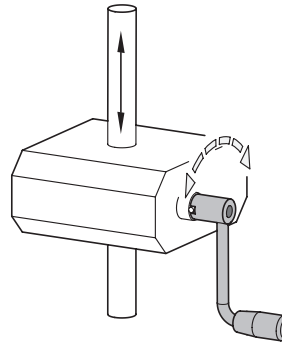


3 Form

- A ohne Quernut
- N mit Quernut

Anwendungsbeispiel



1 Länge l ≈

2 d₁ H9 Bohrung

Länge l ≈	d ₁ H9 Bohrung	d ₂	h ₁	h ₂ ≈	h ₃ ≈	h ₄ ≈	t +0,5	Ø Zylindergriff	Zylinderschraube DIN 912
63	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M 5
80	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M 5
100	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M 6
125	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M 6

Ausführung

- **Edelstahl**
 - nichtrostend, 1.4301, gestrahlt
 - Kurbelarm stumpf aufgeschweißt
- **Abdeckkappe**
Kunststoff, schwarz
- **Drehbarer Zylindergriff**
 - Kunststoff, Duroplast
 - schwarz, glänzend
 - temperaturbeständig bis 110 °C
- *Querbohrungen GN 110 → Seite 2080*
- *ISO-Passungen → Seite 2151*
- *Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166*
- **RoHS**

Hinweis

Edelstahl-Gerätekrabeln GN 369.5 zeichnen sich durch ihren kompakten Aufbau aus und werden für leichte Antriebs- und Verstellaufgaben eingesetzt. Durch die verwendeten Werkstoffe können die Krabeln auch in aggressiveren Umgebungen eingesetzt werden.

Die Quernut der Form N überträgt auf einfache Weise über einen wellenseitig montierten Querstift die Drehbewegung auf die Welle. Dabei kann die Krabel abziehbar aufgesteckt sein oder durch eine Zylinderschraube DIN 912 axial dauerhaft befestigt werden. Die Form A kann mit Querbohrungen GN 110 bestellt werden.

Durch einfache Fertigungsverfahren dieser Krabeln sind Sonderausführungen verhältnismäßig leicht und kostengünstig zu realisieren.

siehe auch...

- *Gerätekrabeln GN 670.2 (Kunststoff) → Seite 296*
- *Handkrabeln GN 471 (Aluminium) → Seite 286*

Bestellbeispiel

GN 369.5-125-B12-A

- 1** Länge l
- 2** d₁
- 3** Form