

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

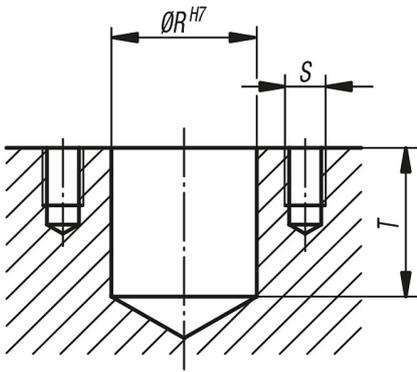
Werkstoff, Ausführung:

Körper Vergütungsstahl, gehärtet und brüniert.
Positionierstift Werkzeugstahl, gehärtet.

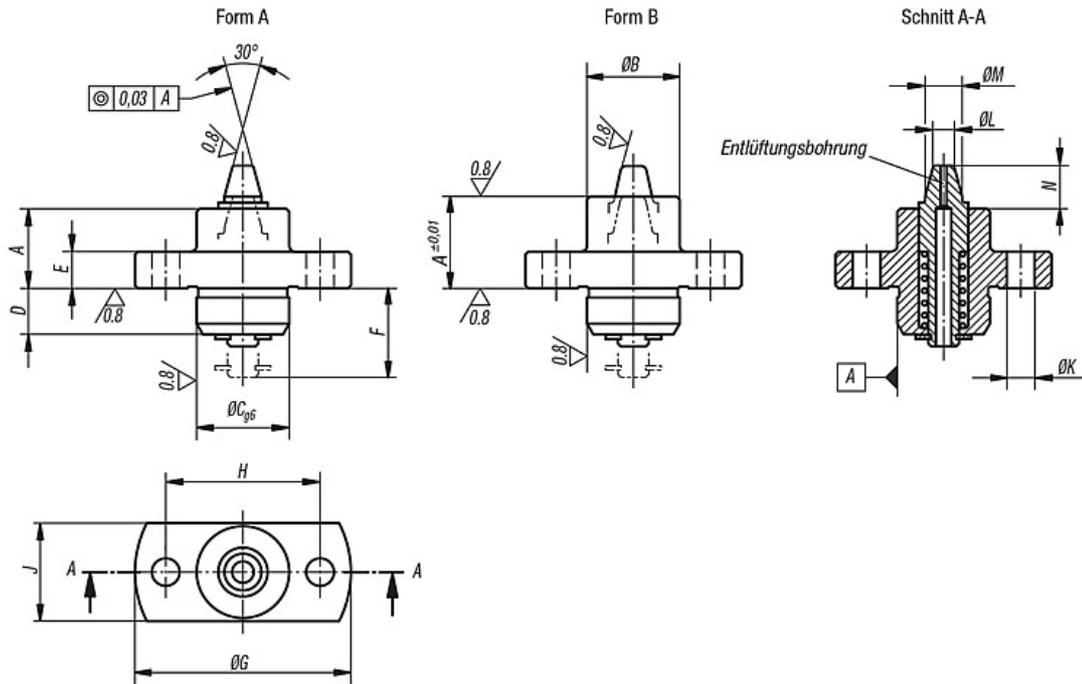
Hinweis:

* Innerhalb dieser Durchmesserangaben kann positioniert werden.

Abmessung der Aufnahmebohrung



Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	R	S	T	Aufnahmebohrung	Federkraft Konus N	Gewicht ca. kg
K0917.15060	A	13	15	15	7,5	6	15	35	25	16	4,5	3,5	6	7,4	15	M4	16	Ø3,8 - Ø5,2*	6,4 - 19,3	0,045
K0917.15070	A	13	15	15	7,5	6	15	35	25	16	4,5	4,5	7	7,4	15	M4	16	Ø4,8 - Ø6,2*	6,4 - 19,3	0,045
K0917.20090	A	18	20	20	10	8	20	40	30	22	4,5	5,5	9	9,3	20	M4	21	Ø5,8 - Ø8,2*	5,5 - 20,5	0,095
K0917.20110	A	18	20	20	10	8	20	40	30	22	4,5	7,5	11	9,3	20	M4	21	Ø7,8 - Ø10,2*	5,5 - 20,5	0,095
Bestellnummer	Form	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	R	S	T	Aufnahmebohrung	Federkraft Konus N	Gewicht ca. kg
K0917.15061	B	15	15	15	7,5	6	15	35	25	16	4,5	3,5	6	5,4	15	M4	16	Ø3,8 - Ø5,2*	6,4 - 19,3	0,050
K0917.15071	B	15	15	15	7,5	6	15	35	25	16	4,5	4,5	7	5,4	15	M4	16	Ø4,8 - Ø6,2*	6,4 - 19,3	0,050
K0917.20091	B	20	20	20	10	8	20	40	30	22	4,5	5,5	9	7,3	20	M4	21	Ø5,8 - Ø8,2*	5,5 - 20,5	0,100
K0917.20111	B	20	20	20	10	8	20	40	30	22	4,5	7,5	11	7,3	20	M4	21	Ø7,8 - Ø10,2*	5,5 - 20,5	0,100