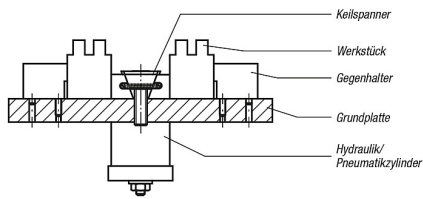


## Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



### Beschreibung

**Werkstoff:**

Grauguss GJL 250.

**Ausführung:**

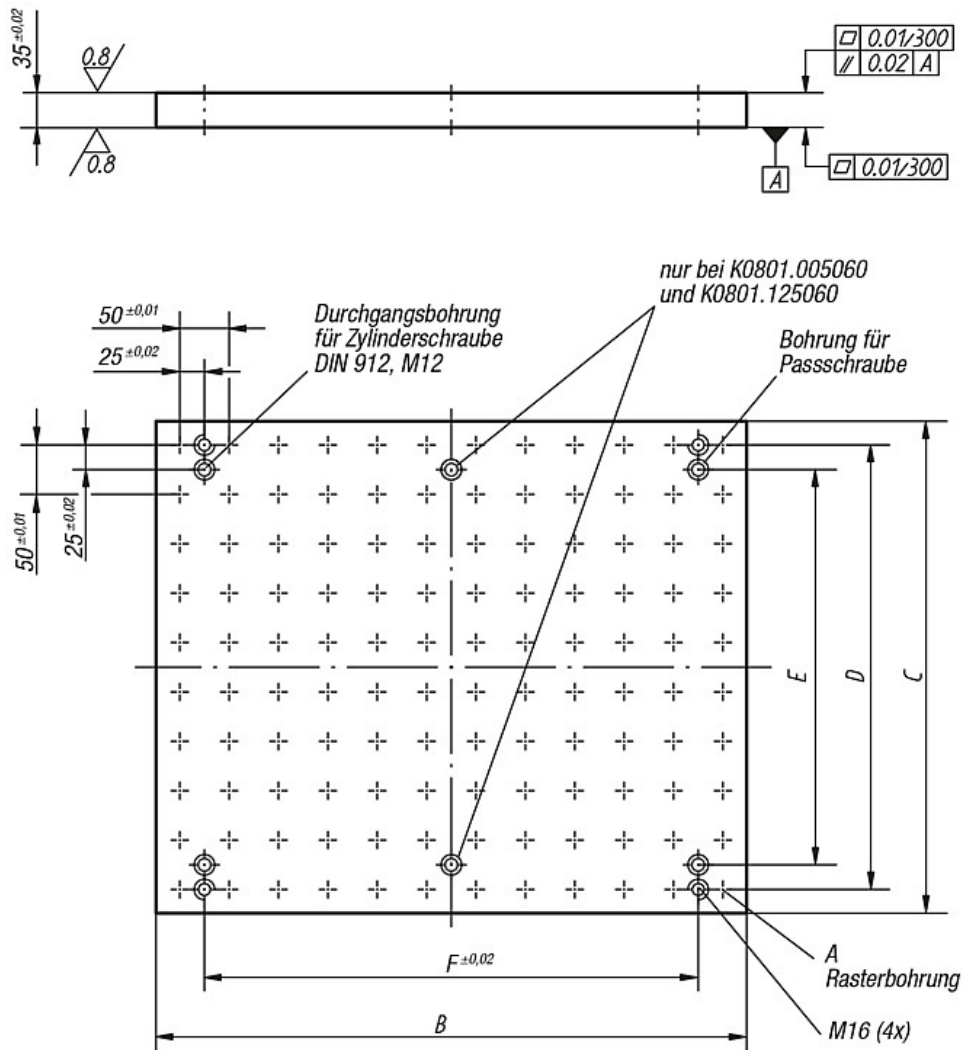
Aufspannflächen geschliffen.

**Hinweis:**

Rasterabstand  $50 \pm 0,01$  mm. Schutzstopfen für Rasterbohrungen und Ringschrauben für den Transport werden mitgeliefert.

Die Rasterplatten werden zusammen mit den Aufspannwinkeln K0807 verwendet (Abbildung 1). Die Positionierung der Rasterplatten erfolgt mittels Passschrauben K0815.1..., die in die Befestigungsbohrungen eingesetzt werden. Die Zylinderschrauben DIN 912 dienen nur zur weiteren Befestigung. Die Abbildung 2 zeigt eine weitere Anwendungsvariante. Die Aufspannwinkel doppelseitig K0804 sind maßlich auf die Rasterplatten abgestimmt.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	A Passbohrung	A Gewinde	B	C	D	E	F	Anzahl der Rasterbohrungen	Dazugehörige Passschraube	Gewicht ca. kg
K0801.003040	-	-	398	298	250	200	300	-	K0815.112055	31
K0801.004050	-	-	498	398	350	300	400	-	K0815.112055	51
K0801.005060	-	-	598	498	450	400	500	-	K0815.112055	77
K0801.123040	12 F7	M12	398	298	250	200	300	48	K0815.112055	29
K0801.124050	12 F7	M12	498	398	350	300	400	80	K0815.112055	48
K0801.125060	12 F7	M12	598	498	450	400	500	120	K0815.112055	73