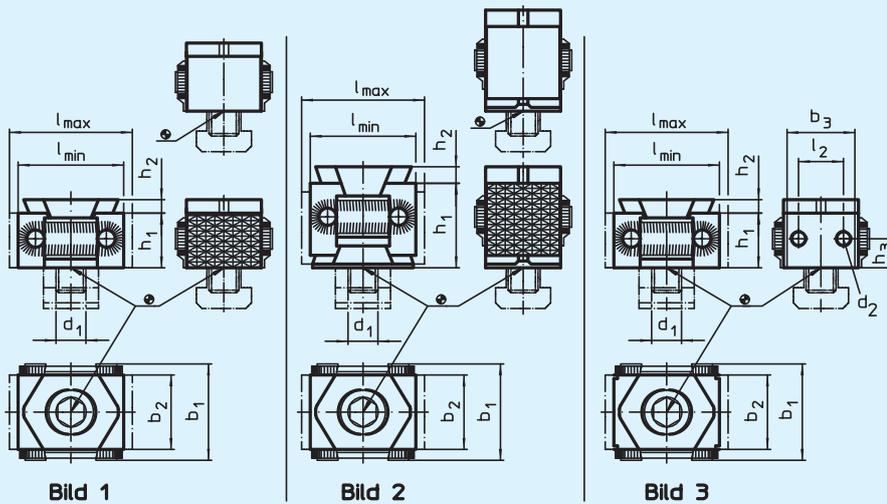


EH 23250.

Keil-Spannsegmente



Werkstoff:

Grundkörper: • Werkzeugstahl, gehärtet, blank

Spannbacken: • Werkzeugstahl, gehärtet, brüniert und geschliffen

Feder: • Federstahldraht

Schraube: • Vergütungsstahl, vergütet, Güte 12.9

Hinweis:

Durch Eindrehen der Spannschraube bewegen sich die beiden Spannbacken nach außen und drücken die Werkstücke gegen einen festen Anschlag. Bei der Ausführung mit Doppelkeil wird zusätzlich eine vertikale Spannkraft erreicht.

Verschiebeweg der Keil-Spannsegmente bei M 5 = ±0,5, M 8 = ±0,5, M 12 = ±1 und M 16 = ±1,5.

Montage in Gewindebohrung oder mit Mutter für T-Nuten für horizontale oder vertikale Mehrfachspannungen möglich.

Muttern für T-Nuten (EH 23010.) sind getrennt zu bestellen.

Die Keil-Spannsegmente können mit dem Mehrfachspannsystem EH 1582. - EH 1584. aus dem Halder-Vorrichtungssystem eingesetzt werden.

Best.-Nr.	Ausführung	d ₁	l min.	l max.	l ₂	b ₁	b ₂	b ₃	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	Spannkraft kN	Anzugsdrehmoment max. Nm	g
23250.0008	Einfachkeil,	M 8	27	31	-	29	21	-	-	15	2,5	-	20	43	73
23250.0012	Spannbacke geriffelt	M 12	42	49	-	41	30	-	-	22	4,0	-	30	85	231
23250.0016	(Bild 1)	M 16	57	65	-	56	42	-	-	29	5,0	-	50	210	587
23250.0065*	Einfachkeil,	M 5	20	25	-	22	15	-	-	11	4,2	-	7	10	30
23250.0048	Spannbacke plan	M 8	27	31	-	29	21	-	-	15	2,5	-	20	43	73
23250.0052	(Bild 1)	M 12	42	49	-	41	30	-	-	22	4,0	-	30	85	233
23250.0056		M 16	57	64	-	56	42	-	-	29	5,0	-	50	210	587
23250.0112	Doppelkeil,	M 12	42	49	-	41	30	-	-	36	5,0	-	50	85	343
23250.0116	Spannbacke geriffelt	M 16	58	66	-	56	42	-	-	50	5,0	-	80	210	896
23250.0142	Doppelkeil,	M 12	41	48	-	41	30	-	-	36	5,0	-	50	85	339
23250.0146	Spannbacke plan	M 16	58	66	-	56	42	-	-	50	5,0	-	80	210	895
23250.0158	Einfachkeil,	M 8	33	37	12	29	21	-	M 5	15	2,5	7,5	20	43	75
23250.0162	Spannbacke mit	M 12	46	53	18	41	30	28	M 5	22	4,0	11,0	30	85	247
23250.0166	Anschraubgewinde	M 16	61	70	26	56	42	40	M 5	29	5,0	14,5	60	210	618

* Keilflächen nicht geschliffen, Feder: O-Ring (NBR)

