

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Kugelgewindetrieb mit Flanschnutter eingebaut in ein Gehäuse

**Beschreibung****Werkstoff:**

Stahl.

Ausführung:

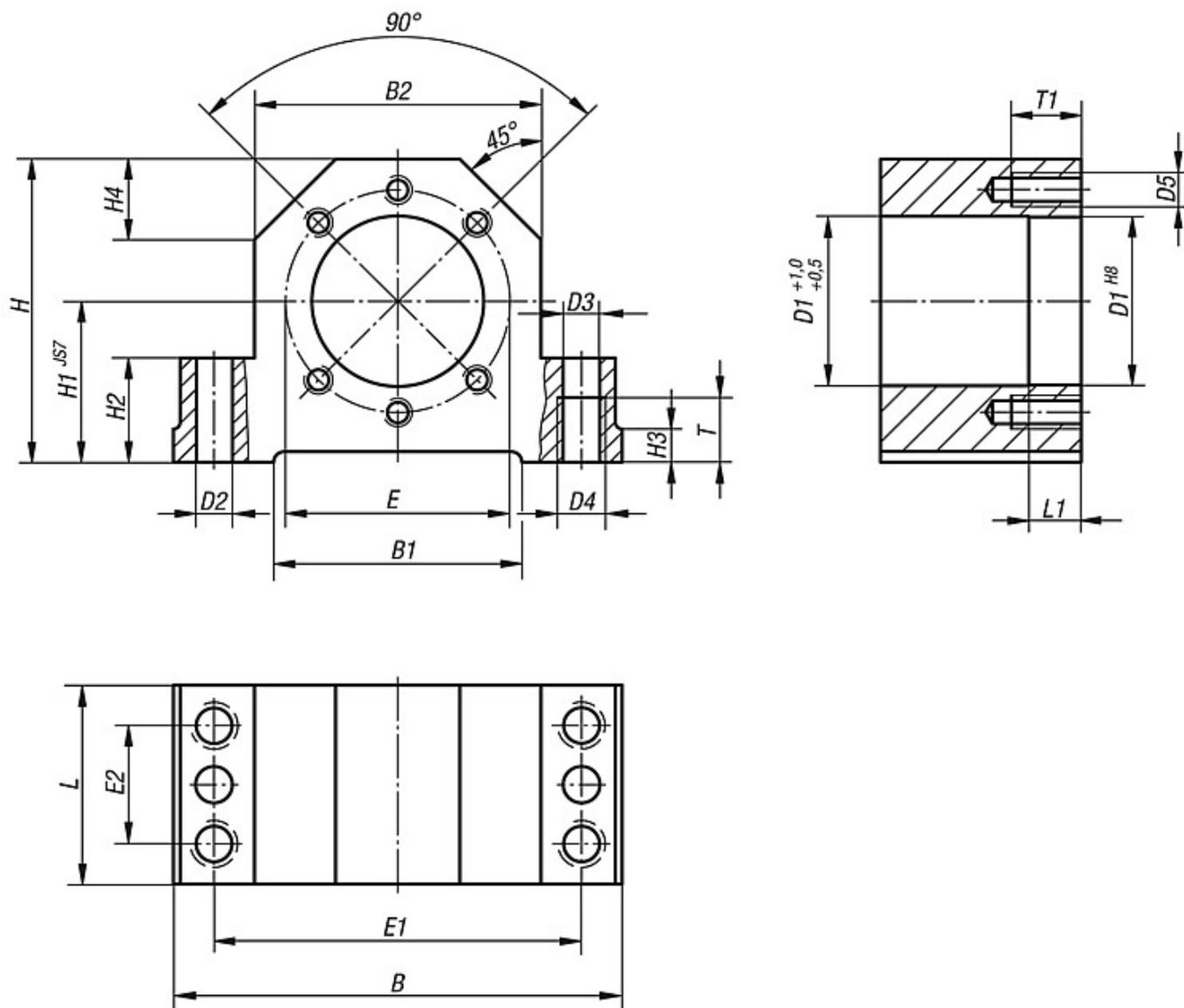
brüniert.

Hinweis:

Die Gehäuse sind für die Montage von Flanschnuttern nach DIN 69051 Teil 5 geeignet. Die Achshöhe der Spindellagerung ist mit den Festlagereinheiten 24072 und den Loslagereinheiten 24074 abgestimmt. Die Gehäuse sind von oben oder unten anschraubbar und mit zwei Kegelstiften oder Zylinderstiften verstiftbar.

Lieferung mit 6 Stück Befestigungsschrauben der Festigkeitsklasse 8.8.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Passend zu Spindel-Ø	B	B1	B2	D1	D2	D3	D4	D5	E	E1	E2	H	H1	H2	H3	H4	L	L1	T	T1	Gewicht ca. kg
24070-016	16	86	50	52	28	7,7	8,4	M10	M5	38	68	23	58	32	22	7	15	42	10	15	12	0,800
24070-020	20	94	58	60	36	7,7	8,4	M10	M6	47	77	25	64	34	22	7	17	46	16	15	15	1,000
24070-025	25	108	63	66	40	9,7	10,5	M12	M6	51	88	29	72	39	27	10	19	46	16	18	15	1,400
24070-032	32	112	70	72	50	9,7	10,5	M12	M8	65	92	29	82	42	27	10	19	49	16	18	20	1,500