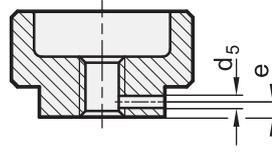
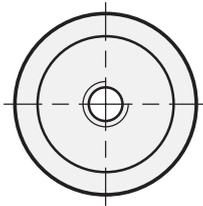


## 2 Form

- A ohne Stiftloch
- B\* mit Stiftloch



## 1

d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub> H11	e	h	k	Länge l
M 5	14	20	1,5	2,5	12	8	7
M 6	16	24	1,5	2,5	14	10	8
M 8	20	30	2	3	17	12	10
M 10	28	36	3	4	20	14	12
M 12	32	40	4	4	24	16	16

\* i. d. R. nicht auf Lager, erfordert Mindestbestellmenge

## Ausführung

- **Edelstahl**
  - nichtrostend, 1.4305
  - matt gestrahlt
- **ISO-Passungen** → Seite 1873
- **Edelstahl-Eigenschaften** → Seite 1883
- **RoHS**

## 3

NI

## Hinweis

Die Stiftlochbohrung d<sub>5</sub> bei den Edelstahl-Rändelmutter DIN 6303 ist vorgesehen für die Verwendung von Spann- oder Kerbstiften.

Rändelmutter DIN 6303 mit Bohrung H7 und die Größe M12 sind auf dem amtlichen Normblatt nicht vorgesehen.

siehe auch...

- **Edelstahl-Rändelmutter GN 536** → Seite 602
- **Edelstahl-Rändelmutter DIN 466** → Seite 606

## Bestellbeispiel

**DIN 6303-M6-A-NI**

1	d <sub>1</sub>
2	Form
3	Werkstoff