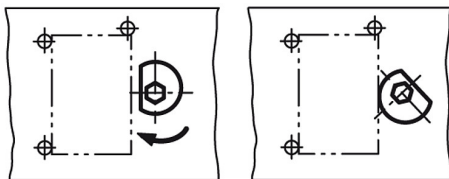


Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Einsatzstahl.

Ausführung:

Einsatzgehärtet (56 ± 1 HRC) und blau verzinkt.

Hinweis:

Stabile und kompakte Spiral-Exzenter-Spannschraube, die ein Spannen mit Niederzugeffekt an den unterschiedlichsten Werkstückformen ermöglicht.

Montage:

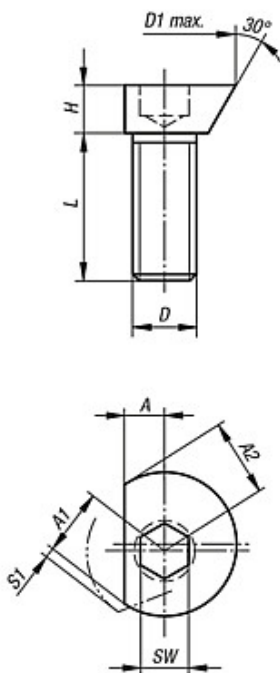
Ein oder mehrere Gewindelöcher im vorgeschlagenen Abstand X bzw. Z zum Werkstück fertigen. Spannschraube auf die erforderliche Höhe einschrauben und mit der flachen Seite zum Werkstück stellen. Werkstück einlegen und Spannschraube über den Innensechskant anziehen. Mit etwa 1/3 Umdrehung ist die Spannung realisiert. Die Gewindebohrung ist regelmäßig zu schmieren.

Die Drehbewegung beim Spannen muss stets in Richtung der Anschläge ausgeführt werden, um ein Wegdrehen des Werkstückes von den Anschlägen zu verhindern.

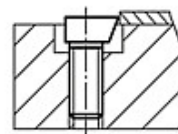
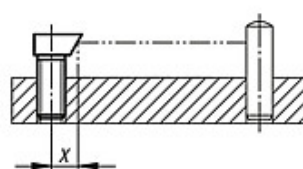
Auf Anfrage:

Spiral-Exzenter-Spannschrauben mit Linksgewinde.

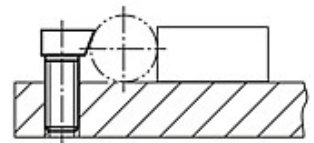
Zeichnungen



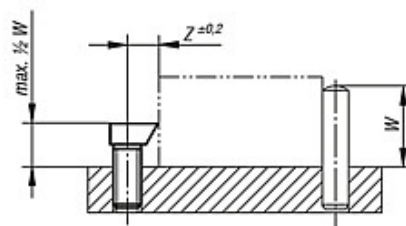
Einbaumaße



Spannen dünner Bleche



Spannen runder Teile



Artikelübersicht

Bestellnummer	A	A1	A2	D	D1 max.	H	L	SW	S1 (Spannweg)	X	Z	Spannkraft kN	Anziehdrehmoment max. Nm	Gewicht ca. kg
04433-04012	2,6	4,8	5,5	M4	11	4	12	3	0,7	4	5	0,1	2	0,002
04433-06016	5	6,7	7,8	M6	15,6	5,5	16	5	1,1	5,9	7	0,4	6	0,006
04433-08020	5,8	8,3	9,6	M8	19,1	6,5	20	6	1,3	7,1	8,6	3	25	0,012
04433-10024	6,3	9,8	11,8	M10	23,7	8	24	8	2	8,5	10,3	4,5	40	0,021
04433-12018	8,5	11,7	13,6	M12	27,3	9	18	10	1,9	10,1	12,2	6	55	0,030
04433-12030	8,5	11,7	13,6	M12	27,3	9	30	10	1,9	10,1	12,2	5	45	0,043
04433-16024	10,7	15,6	17,7	M16	35,4	12	24	14	2,1	13,2	16,2	10	90	0,078
04433-16040	10,7	15,6	17,7	M16	35,4	12	40	14	2,1	13,2	16,2	7,5	70	0,085