



4 Form

- A Montage von der Rückseite (Gewinde-Sackloch)
- B Montage von der Bedienungsseite

2

3

b	l ₁	a	d	h ₁	h ₂	l ₂	l ₃	l ₄	t
28	250	18	M 8	63	11,8	290	30	10	10
28	300	18	M 8	63	11,8	340	30	10	10
28	400	18	M 8	63	11,8	440	30	10	10
36	300	26	M 10	71	16,6	355	40	13	14
36	400	26	M 10	71	16,6	455	40	13	14
36	500	26	M 10	71	16,6	555	40	13	14
36	600	26	M 10	71	16,6	655	40	13	14
36	800	26	M 10	71	16,6	855	40	13	14

Ausführung

1

5

- Aluminium **AL**
 - kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● **SW**
 - kunststoffbeschichtet silber, RAL 9006, strukturmatt ● **SR**
 - eloxiert, naturfarben ● **EL**
- Form B
 - Linsenschrauben ISO 7380
 - Sechskantmutter ISO 4032
 - Unterlegscheiben DIN 125
- Edelstahl, nichtrostend, 1.4301
- *Angaben zur Belastbarkeit* → Seite 1834
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS**

Auf Anfrage

- andere Oberflächen

Hinweis

Maschinengriffe GN 428 werden aus gebogenem Aluminiumprofil hergestellt und zeichnen sich durch Stabilität und ergonomische Formgebung aus. Aufgrund des Fertigungsverfahrens können **Sonderausführungen** schon bei vergleichsweise geringen Stückzahlen geliefert werden.

Bei der Form B gehören Linsenschrauben, Sechskantmutter und Unterlegscheiben zum Lieferumfang.

Speziell in Kombination mit den kleineren Bügelgriffen GN 328 werden sie den Anforderungen an modernes Industriedesign gerecht.

siehe auch...

- *Bügelgriffe GN 426 (Aluminium)* → Seite 150

Bestellbeispiel

1 2 3 4 5
GN 428-AL-28-300-A-SW

1	Werkstoff
2	b
3	l ₁
4	Form
5	Oberfläche