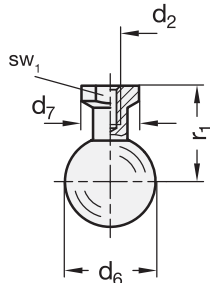
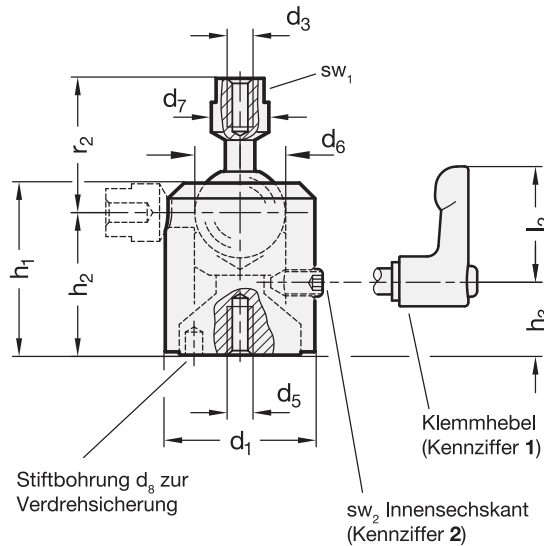
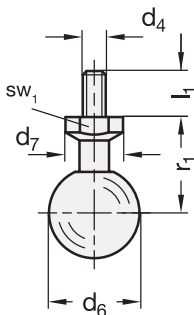


Form A



Form B



Stiftbohrung d_8 zur Verdrehsicherung

sw_2 Innensechskant (Kennziffer 2)



3 Form

- A Kugel mit Innengewinde
- B Kugel mit Außengewinde

4 Kennziffer

- 1 Klemmung mit verstellbarem Klemmhebel
- 2 Klemmung mit Gewindestift

1

2

2

2

d_1	d_2^* Form A	r_1	d_3^{**} Form A		r_2	d_4 Form B		r_1	l_1
				Zollgewinde			Zollgewinde		
23	M 4	17,3	M 5	-	24,8	M 5	-	17,3	8
23	-	-	-	1/4 (\cong 1/4-20)	24,8	M 6	1/4 (\cong 1/4-20)	17,3	10
31	M 5	21,5	M 6	1/4 (\cong 1/4-20)	32,5	M 6	1/4 (\cong 1/4-20)	21,5	10
31	-	-	-	-	32,5	M 8	-	21,5	12
39	M 5	25,5	M 6	-	36,2	M 6	-	25,5	10
39	-	-	M 8	3/8 (\cong 3/8-16)	40,5	M 8	3/8 (\cong 3/8-16)	25,5	12
49	M 8	30,8	-	3/8 (\cong 3/8-16)	44,8	M 8	3/8 (\cong 3/8-16)	30,8	12
49	-	-	M 10	-	51,8	M 10	-	30,8	15

1

d_1	d_5^{***}	d_6	d_7	d_8	h_1	h_2	h_3	k	l_2	m	sw_1	sw_2	empfohlenes Anzugsdrehmoment der Klemmung (Kennziffer) in Nm \approx	resultierendes Haltedrehmoment an der Kugel in Nm \approx
23	M 5	14	11	2,5	26,6	21,7	10,6	32	22	7	9	2,5	1,5	4,5
31	M 6	18	14	3,5	35,5	29,6	14,9	36	22	9	12	3	2,5	6,5
39	M 8	24	15	4,5	45	37,2	18,9	44	30	12	13	4	4	16
49	M 8	28	19,5	4,5	56	46,1	24	49	30	16	17	4	4	20

* nutzbare Gewindetiefe min. $1,5 \times d_2$ ** nutzbare Gewindetiefe min. $1,5 \times d_3$ *** nutzbare Gewindetiefe min. $1,5 \times d_5$