



4 Form

- A Ratscheneinsatz mit Durchgangsloch
- B Ratscheneinsatz mit Sackloch
- C Ratscheneinsatz mit Gewindezapfen

1 2 2 2 2

Form A

l_1	d_1 Innengewinde	d_2 H7 Bohrung mit Nut	s_1 Vierkant	s_2 Innen- sechskant	b_1	b_2	d_7	h_1	h_2
178	M 10	K 10	V 10	SK 10	40	29,6	8	14	10,9
178	M 12	K 12	V 14	SK 14	40	29,6	8	14	10,9
178	M 16	K 16	V 17	SK 17	40	29,6	8	14	10,9

1 2 2

Form B

l_1	d_3 Innengewinde	d_4 H7 Bohrung	b_1	b_2	d_6	d_7	h_1	h_2	h_3	t min.
178	M 8	B 8	40	29,6	19	8	14	10,9	17,5	17
178	M 10	B 10	40	29,6	19	8	14	10,9	17,5	17
178	M 12	B 12	40	29,6	19	8	14	10,9	17,5	17

1 2 3

Form C

l_1	d_5 Außengewinde	l_2	b_1	b_2	d_6	d_7	h_1	h_2	h_3	
178	M 8	16	32	40	29,6	19	8	14	10,9	17,5
178	M 10	20	40	40	29,6	19	8	14	10,9	17,5
178	M 12	25	50	40	29,6	19	8	14	10,9	17,5