



Maschine anheben, sodass der Maschinenfuß platziert werden kann.

Spindel (mit Mutter und Unterlegscheibe) einschrauben.

Weitere Spindeldrehungen bewegen die Stützplatte nach oben auf die gewünschte Höhe.

Maschinenfuß mit Mutter / Unterlegscheibe festschrauben.



- 1
- 2
- 3

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>2</sub>		l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	s Vierkant	Statische Belastbarkeit in N	Steifigkeit in N/mm	max. Pressung in mm
					min.	max.						
80	M 12 x 1,25	133	60	72	35	46	32	10	7	5000	2500	2
120	M 16 x 1,5	144	80	109	40	51	36,5	10	9	10000	4000	2,5
160	M 20 x 1,5	188	100	150	50	63	43,5	10	12	20000	9000	2,2
200	M 20 x 1,5	198	130	186	60	73	54,5	10	12	40000	15000	2,7

**Ausführung**

- Schwingungsdämpfendes Element  
Natürlicher Gummi NR  
- 80 Shore A  
- schwarz
- Verstärkungsplatte, Spindeltopf, Stützplatte  
Stahl  
verzinkt, blau passiviert
- Verstellspindel  
Stahl  
- verzinkt, blau passiviert  
- Festigkeitsklasse 5.8
- Sechskantmutter ISO 4032  
Stahl, verzinkt
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- RoHS

**Hinweis**

Maschinenfüße GN 248 mit dem Dämpfungselement aus natürlichem Gummi werden eingesetzt zur Dämpfung von Vibrationen (Schwingungen) und Stößen.

Dies hat positiven Einfluss auf die Lebensdauer einer Maschine und trägt zur Lärmreduzierung bei.

Mit den Angaben zur maximalen statischen Last F, zur maximal zulässigen Pressung sowie zur daraus resultierenden Steifigkeit lassen sich mit dem auf Seite 1491 aufgezeigten Verfahren der erreichbare Isolationsgrad der Schwingungen ermitteln.

Die Angaben über die Belastbarkeit sind unverbindliche Richtwerte unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie stellen generell keine Beschaffenheitszusage dar. Ob ein Produkt für den jeweiligen Einsatz geeignet ist, muss in jedem Einzelfall vom Anwender ermittelt werden.

Bestellbeispiel

GN 248-120-M16x1,5-144

1	d <sub>1</sub>
2	d <sub>2</sub>
3	l <sub>1</sub>