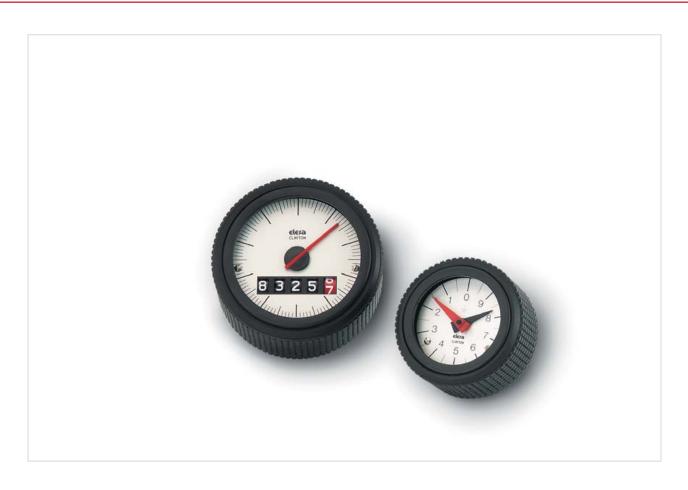


Fortsetzung GN 534.8 Drehknöpfe





Montagefolge

- 1. Drehknopf auf Spindel montieren und mit Druckschraube befestigen.
- 2. Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) drehen.
- 3. Stellungsanzeiger "von Hand", d. h. in nichtmontiertem Zustand in 0-Stellung bringen.
- 4. Stellungsanzeiger in Drehknopf einbauen und mit Druckschraube sichern. Nicht unnötig stark anziehen, um eine Verformung des Gehäuses zu vermeiden!
- 5. Durch Drehen des Drehknopfes prüfen, ob Ausgangsstellung der Spindel und 0-Stellung der beiden Zeiger (GN 000.8) bzw. Zeiger und Zählwerk (GN 000.3) übereinstimmen.
 - Gegebenenfalls Druckschraube lösen und Stellungsanzeiger nachjustieren.