



>>> Sonderausführung, z.B. als Zug-Ausführung oder Tandem-Ausführung, auf Anfrage. <<<

EH 23340.

**Zentrier-
spannelemente**

mit Spannsegmenten



Werkstoff:

Grundkörper: • Werkzeugstahl, gehärtet, brüniert **Spannsegmente:** • Stahl 1.4112, gehärtet und geschliffen **Feder:** • Rostfreier Stahl

Hinweis:

Zum Zentrieren und Spannen von Bauteilen mit Aufnahmebohrung. Präzise Selbstzentrierung mit einer Genauigkeit von $\pm 0,025$ mm. Durch die geschliffenen Spannsegmente können Bauteile mit roher oder bearbeiteter Oberfläche kraftschlüssig zentriert und auf die Auflagepunkte niedergezogen werden. Das Zentrierspannelement zeichnet sich durch große Verstellwege und eine geringe Bauhöhe aus. **Anschraubmöglichkeit von oben und unten.**

Montagehinweis für Montage von oben: Spannteller und Schraube abnehmen. Grundkörper mit Gewindestift über SW₂ befestigen.

Best.-Nr.	d ₁ min.	d ₂ max.	d ₃ g6	d ₄	d ₅ +0,3	Aufnahmebohrung d ₆ H7	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁ ±0,1	l ₂	Anzahl Segmente n	t	Hub s	SW ₁	SW ₂	Spannkraft F max. kN	g
23340.0014	14,5	18,5	12	M 4	2,0	12	14,1	9,1	7,9	5,5	19,7	4,5	3	3	6	2,3	3	4	3,5	19
23340.0018	18,5	22,5	15	M 5	2,5	15	16,6	11,6	10,4	7,5	23,6	5,5	3	3	7	2,3	4	5	4,5	38
23340.0022	22,5	26,5	15	M 6	3,0	15	20,1	15,1	13,9	6,0	29,1	7,0	3	3	8	2,3	5	6	5,0	62
23340.0026	26,5	30,5	20	M 6	3,0	20	20,1	15,1	13,9	6,0	29,1	7,0	3	3	8	2,3	5	6	5,0	87
23340.0030	30,5	38,5	25	M 6	4,0	25	24,2	15,2	12,8	7,0	33,4	9,0	6	3	8	4,6	5	6	5,0	133
23340.0038	38,5	46,5	30	M 8	4,0	30	27,1	18,1	15,7	7,5	37,6	11,0	6	6	10	4,6	6	8	6,5	238
23340.0046	46,5	54,5	30	M 8	4,0	30	27,1	18,1	15,7	7,5	37,6	11,0	6	6	10	4,6	6	8	6,5	327
23340.0054	54,5	70,5	45	M 10	5,0	45	40,7	23,7	19,0	9,0	54,2	15,0	12	6	12	9,3	8	10	8,0	658
23340.0070	70,5	86,5	60	M 12	5,0	60	45,0	28,3	23,6	10,0	61,6	17,0	12	6	15	9,3	10	12	10,0	1286
23340.0086	86,5	102,5	60	M 12	5,0	60	45,0	28,3	23,6	10,0	61,6	17,0	12	6	15	9,3	10	12	10,0	1778

