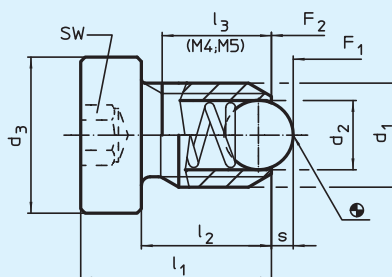


EH 22030.

Federnde Druckstücke

mit Kugel, Kopf und Innensechskant



>>> Sonderausführung auf Anfrage. <<<
 Gewindegewissung auf Anfrage, siehe Anhang - Technische Daten -
 Berechnung des Rastwiderstands, siehe Anhang - Technische Daten -
 Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

Werkstoff:

Hülse: • Automatenstahl, brüniert • Rostfreier Stahl 1.4305
Kugel: • Kugellagerstahl, gehärtet • Rostfreier Stahl, gehärtet
Feder: • Rostfreier Stahl

Hinweis:

Zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstift. Definierte Einschraubtiefe durch Kopf (Maß l_3 bei M 4 / M 5 beachten).
 Temperatureinsatzbereich bis max. 250°C.

Best.-Nr.	Ausführung	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	s	SW	Federkraft F ₁ N=*	Federkraft F ₂ N=*	g
22030.0930	Automatenstahl,	M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	0,8	2,0	8	14	1,0
22030.0931	Standard-Federkraft	M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	0,9	2,5	8	14	2,3
22030.0932		M 6	3,5	10	15	10,0	-	1,0	3,0	11	18	3,9
22030.0933		M 8	4,5	13	18	12,5	-	1,5	4,0	18	31	7,7
22030.0934		M 10	6,0	16	23	17,0	-	2,0	5,0	24	45	14,0
22030.0935		M 12	8,0	18	26	19,0	-	2,5	6,0	26	49	21,0
22030.0940	rostfreier Stahl,	M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	0,8	2,0	8	14	1,1
22030.0941	Standard-Federkraft	M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	0,9	2,5	8	14	2,3
22030.0942		M 6	3,5	10	15	10,0	-	1,0	3,0	11	18	3,9
22030.0943		M 8	4,5	13	18	12,5	-	1,5	4,0	18	31	7,8
22030.0944		M 10	6,0	16	23	17,0	-	2,0	5,0	24	45	14,0
22030.0945		M 12	8,0	18	26	19,0	-	2,5	6,0	26	49	21,0

* statistischer Mittelwert

