

Hebelspanner

Hebelspanner sind für Einsatzfälle gedacht, bei denen die Spannstelle für das Handling des Werkstückes nach dem Endspannen frei sein muss. Der Vorteil gegenüber Schwenkspannelementen besteht in der kompakteren Bauweise und einer höheren Spannkraft. Der Hebelspanner ist besonders für die Einsatzfälle gedacht, bei denen störende Konturen vorhanden sind, die den Einsatz von Schwenkspannelementen nicht erlauben.

Technische Merkmale

- 3 Baugrößen lieferbar
- Die bewegliche Lagerung des Spanneisens gibt den Spannungspunkt beim Entspannen völlig frei
- Die optimale Spannkraft entwickelt der Spannarm in horizontaler Stellung
- Werkstücktoleranzen werden bis zu einer Stellungsabweichung von ca. +/- 8,5° ausgeglichen
- Metallabstreifer verhindern Eindringen von Metallspänen

Optional lieferbar

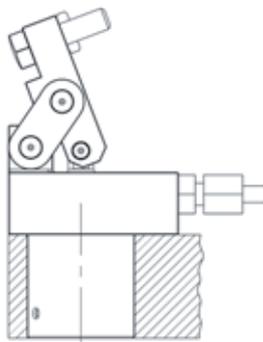
- Der Hebelspanner kann mit durchgehender Kolbenstange ausgerüstet werden, die Abfrage kann über induktive Näherungsschalter oder pneumatisch erfolgen
- Sonderspanneisen nach Ihren Vorgaben
- Anschluss über O-Ring-Flanschanschluss (-02) oder Einbauversion (Cartridge) (-03)

Empfohlenes Zubehör (separat bestellen)

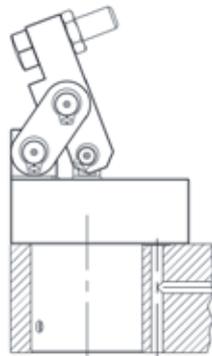
2 x gerade Einschraubverschraubung **D8S-R1/8** bzw. **D8SR1/4**



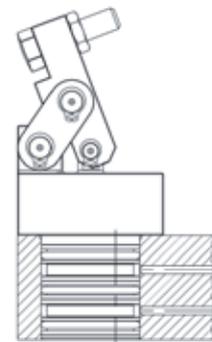
Lieferbare Ausführungen



Mit Gewindeanschluss G1/4
Modell -01

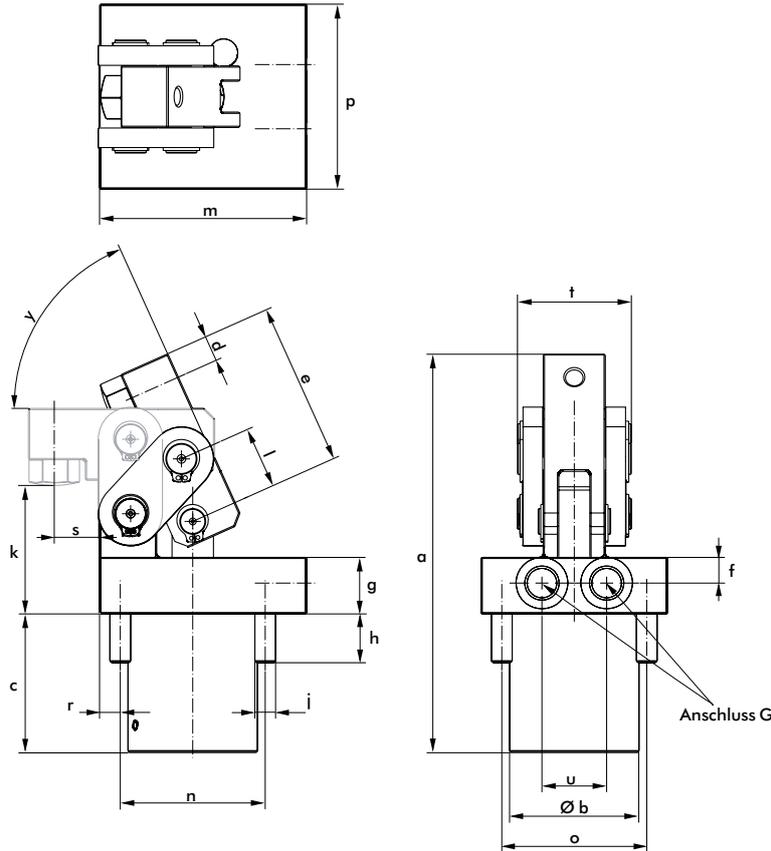


Mit O-Ring Flanschanschluss
Modell -02



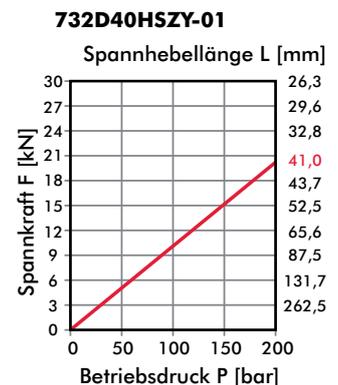
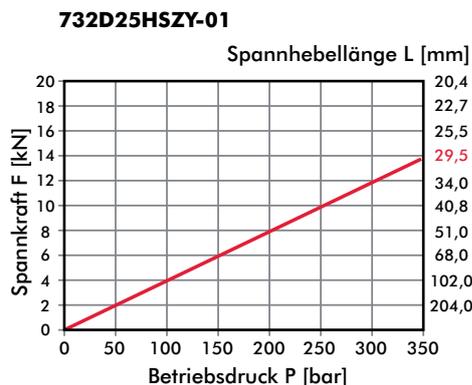
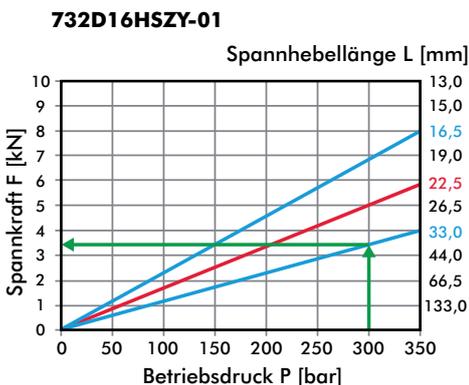
Einbauversion (Cartridge)
Version -03

Modell	Betriebsdruck	Betriebsdruck	Ölbedarf		Kolben	Anschluss	Gewicht
	bei 100 bar [kN]	max [bar]	Spannen [cm ³]	Entspannen [cm ³]	Durchmesser [mm]	G	
732D16HSZY-01	1,5	350	4,2	2,6	16	G1/8	1,4
732D25HSZY-01	3,9	350	13,2	7,8	25	G1/4	2,9
732D40HSZY-01	9,5	200	50,3	30,6	40	G1/4	6,9



Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l	m	n	o	p	r	s	t	u	y
	[mm]																			
732D16HSZY-01	117	38	37,5	7,5	49	8	22,5	10,5	M6	41,5	19	61	38	38	52	7	16	28	18	69°
732D25HSZY-01	156	50	54	10	63,5	10	22	19	M8	50	24	80	56	56	72	8	17	44	25	65°
732D40HSZY-01	191	70	67,5	10	82,5	12,5	25	20	M10	65	31,5	85	62	78	100	13,5		66	30	65°

Auslegungsrichtlinie für Spannarme



- Standard-Spanneisen
- Zeichenbeispiel
- Berechnungsbeispiel

Werte aus Diagramm

Max. Betriebsdruck	$P_{max} = 350 \text{ bar}$
Fmax. bei Pmax.	$F_{max} = 4 \text{ kN}$
Spannhebellänge	$L = 33 \text{ mm}$
Betriebsdruck	$P = 300 \text{ bar}$
Resultierende Spannkraft	$F = 3,43 \text{ kN}$

Lösungsweg

$$\text{Spannkraft } F = F_{max} \times \frac{P}{P_{max}} = 4 \text{ kN} \times \frac{300 \text{ bar}}{350 \text{ bar}} = 3,43 \text{ kN}$$

