



2 Form

- K** Stahl, normaler Federdruck
- KS** Stahl, verstärkter Federdruck
- KN** Edelstahl, normaler Federdruck
- KSN** Edelstahl, verstärkter Federdruck

1

d ₁		Form KS Form KSN	d ₂	l ±0,1	w Federweg	Federdruck in N ≈		Federdruck in N ≈	
Form K	Form KN					normal (Form K / KN) Anfang	Ende	verstärkt (Form KS / KSN) Anfang	Ende
-	M 2	-	1	4	0,3	0,8	1,5	-	-
M 3	M 3	-	1,5	7	0,4	3	4,5	-	-
M 4	M 4	-	2,5	9	0,8	6	14,5	-	-
M 5	M 5	M 5	3	12	0,9	8	14	15	22
M 6	M 6	M 6	3,5	14	1	11	18	19	28
M 8	M 8	M 8	4,5	16	1,5	18	31	36	62
M 10	M 10	M 10	6	19	2	24	45	57	104
M 12	M 12	M 12	8	22	2,5	26	49	61	110
M 16	M 16	M 16	10	24	3,5	41	86	68	142
M 20	M 20	M 20	12	30	4,5	56	111	84	166
M 24	M 24	M 24	15	34	5,5	81	151	127	237

Ausführung

- Form K / KS
 - Gehäuse Stahl, brüniert
 - Kugel Stahl, 1.3505, gehärtet
- Form KN / KSN
 - Gehäuse Edelstahl nichtrostend, 1.4305
 - Kugel Edelstahl nichtrostend, 1.3541, gehärtet
- Druckfedern Edelstahl nichtrostend, 1.4568
- Kennzeichnung der Form KS / KSN: Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen

- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- RoHS

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 615 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte verwendet.

siehe auch...

- *Federnde Kunststoff-Druckstücke GN 615.2 (mit Kugel, mit Schlitz)*
→ Seite 876

Bestellbeispiel (Stahl)	1	d ₁
	2	Form
GN615-M6-K		

Bestellbeispiel (Edelstahl)	1	d ₁
	2	Form
GN615-M8-KSN		