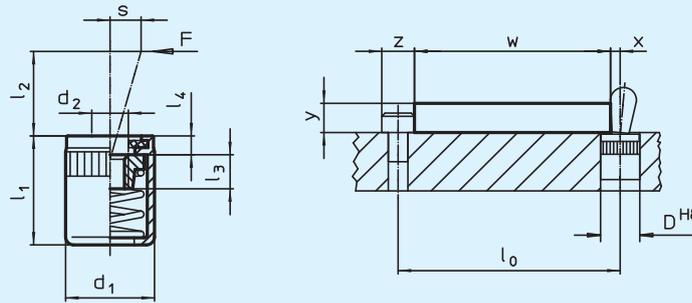


EH 22150.

Seiten- druckstücke

glatt,
mit Abdichtung,
mit Innengewinde



Werkstoff:

Hülse: • Aluminium

Feder: • Federstahldraht

Gewindescheibe: • Stahl, brüniert

Dichtung: • CR

Kennzeichnung:

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl
Ausführung Standard-Federkraft = Feder aus Stahl, brüniert
Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

Hinweis:

Verwendung zum Positionieren und Andrücken mit Abdichtung gegen Späne und Schmutz.

In die Gewindescheibe können individuelle Stifte eingeschraubt werden.

Montage durch Einpressen.

Temperatureinsatzbereich bis max. 110 °C.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung: $l_0 = z/2 + w + x$

l_0 = Achsabstand, y = Werkstückhöhe, w = Werkstücklänge, x = Koordinatenmaß, z = Anschlagdurchmesser.

Berechnung Maß x für Werkstücke die größer sind als $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s$

Berechnung Maß x für Werkstücke die kleiner sind als $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \cdot 0,123]$

Best.-Nr.	d ₁	Federkraft F max. N≈*	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	s	g
22150.1120	10	20	M 4	12	4,0	4,5	1,7	1,6	1,9
22150.1121	10	50	M 4	12	4,0	4,5	1,7	1,6	2,2
22150.1122	10	100	M 4	12	4,0	4,5	1,7	1,6	2,3
22150.1125	10	40	M 4	12	7,5	4,5	1,7	2,0	2,0
22150.1126	10	75	M 4	12	7,5	4,5	1,7	2,0	2,2
22150.1127	10	150	M 4	12	7,5	4,5	1,7	2,0	2,5
22150.1140	16	100	M 6	18	11,5	7,5	2,0	3,2	9,6
22150.1141	16	200	M 6	18	11,5	7,5	2,0	3,2	9,5
22150.1142	16	300	M 6	18	11,5	7,5	2,0	3,2	10,0

Best.-Nr.	Ausführung	d ₁	g
22150.0831	Montagewerkzeug 	10	49
22150.0833		16	105

* statistischer Mittelwert