

Fortsetzung von vorheriger Seite

**EH 22150.**

Best.-Nr.	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Federkraft F max. N=*	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	s	SW	g
22150.1450	M 18 x 1,5	18,0	100	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	14,6
22150.1451	M 18 x 1,5	18,0	200	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	14,7
22150.1452	M 18 x 1,5	18,0	300	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	14,6
22150.1454	M 18 x 1,5	31,5	100	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	23,1
22150.1455	M 18 x 1,5	31,5	200	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	23,1
22150.1456	M 18 x 1,5	31,5	300	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	23,0
22150.1458	M 18 x 1,5	45,0	100	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	31,9
22150.1459	M 18 x 1,5	45,0	200	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	32,1
22150.1460	M 18 x 1,5	45,0	300	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	32,0

## Seiten- druckstücke

mit Gewinde,  
mit Abdichtung,  
mit Innengewinde



Best.-Nr.	Ausführung	d <sub>1</sub>	g
22150.0820	Montagewerkzeug 	M 12	76
22150.0822		M 18 x 1,5	137

\* statistischer Mittelwert

