

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Gehäuse Baustahl, Kegelkopf-Schraube Einsatzstahl.

Ausführung:

Gehäuse brüniert.

Kegelkopf-Schraube einsatzgehärtet.

Hinweis:

Der Spanndorn ist für die Zweitbearbeitung von Drehteilen besonders geeignet. Durch drehen oder fräsen kann der Durchmesser D dem zu spannenden Werkstückdurchmesser angepasst werden.

Niedrige Bauweise - keine störenden Spannpratzen.

Spannbewegung mit Inbusschlüssel oder hydraulisch.

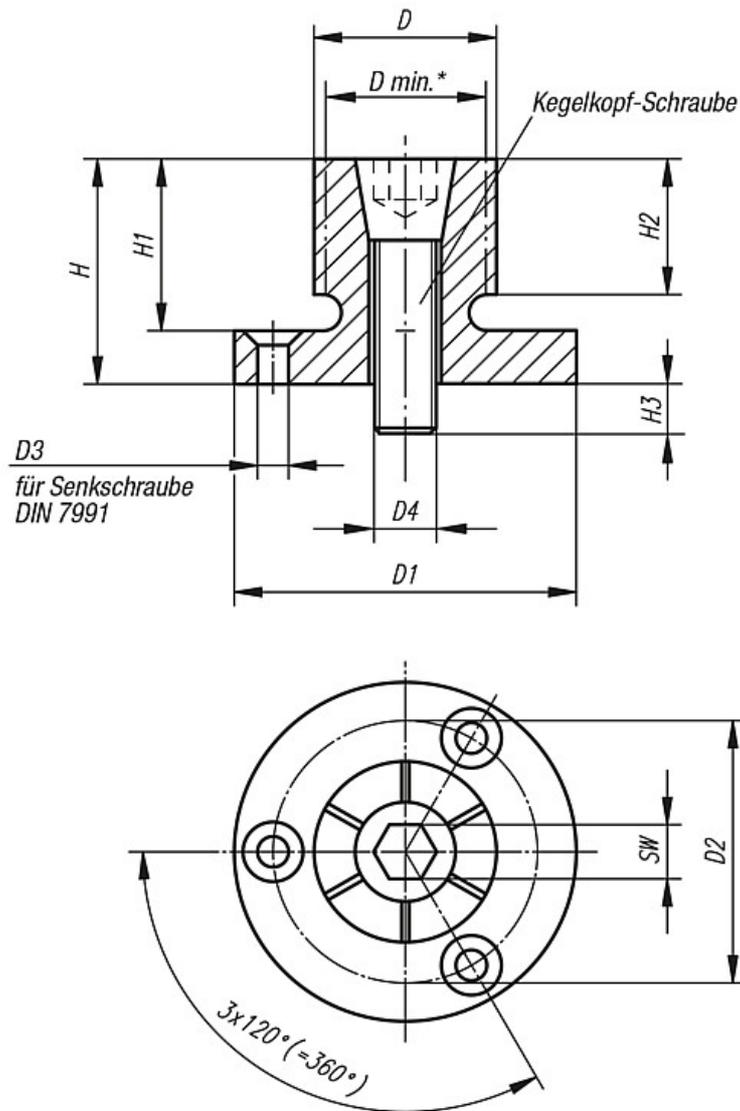
* D min. = Kleinster zulässiger Durchmesser auf den "D" gedreht oder gefräst werden darf.

Montage:

Den Spanndorn ca. 0,1 mm (Spannweg) über den Durchmesser im Ruhestand weiten. Nun wird der Spanndorn auf einer Dreh- oder Fräsmaschine auf den Innendurchmesser des Werkstückes bearbeitet.

Der Sockel kann bei Bedarf in einer Bohrung oder mit Passstiften zentriert werden.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	D	D min.	D1	D2	D3 für Senkschraube	D4 Kegelkopf-Schraube	H	H1	H2	H3	SW Kegelkopf-Schraube	Anziehdrehmoment max. Nm	Spannkraft max. kN	Gewicht ca. kg
K0357.020407	7,4	4,1	20 h9	13,7	M2	M2	10,7	7,6	6,1	4,1	1,5	0,7	1,1	0,010
K0357.040812	12,4	7,2	29,72 h9	21	M3	M4	21,8	16	15	8	3	5	4,2	0,040
K0357.061214	14,2	12,2	31,5 h9	23,1	M3	M6	24,9	19	15	12	5	17	8,5	0,070
K0357.081420	20	13,5	37,5 h9	29	M3	M8	24,9	19	15	14	6	34	11,1	0,100
K0357.062027	27	20	50 h8	39,4	M4	M10	28,6	22,2	17,5	17	8	60	20	0,180
K0357.102535	35,3	25,4	56 h8	45,5	M4	M12	31,8	25,4	20,6	21	10	150	26,3	0,320
K0357.123442	42	30	69,5 h8	55,9	M5	M16	39,6	31,8	27	22	14	280	44,5	0,600
K0357.123452	51	30	75,5 h8	63,9	M5	M16	39,6	31,8	27	22	14	280	44,5	0,700
K0357.163077	77	30	107,5 h8	92,5	M6	M16	45,5	37,6	32,3	20	14	280	44,5	1,730
K0357.1630103	103	30	132,9 h8	118	M6	M16	46	38	32	20	14	280	44,5	2,860
K0357.1630175	175	30	132,9 h8	118	M6	M16	45,5	37,6	32,3	20	14	280	44,5	6,500

Artikelübersicht
