



2 Form

- A ohne Stiftloch
- B mit Stiftloch

1

1

d ₁ Gewinde	d ₂ H7 Bohrung	d ₃	d ₄	d ₅ H11	e	h	k	Länge l
M 5	B 5	14	20	1,5	2,5	12	8	7
M 6	B 6	16	24	1,5	2,5	14	10	8
M 8	B 8	20	30	2	3	17	12	10
M 10	B 10	28	36	3	4	20	14	12
M 12	B 12	32	40	4	4	24	16	16

Ausführung

- Stahl
 - Festigkeitsklasse 5
 - brüniert
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Festigkeitswerte von Muttern → Seite 1874
- RoHS

Hinweis

Die Stiftlochbohrung d₅ in den Rändelmuttern DIN 6303 ist vorgesehen für die Verwendung von Spann- oder Kerbstiften.

Rändelmuttern DIN 6303 mit Bohrung H7 und die Größe M12 sind auf dem amtlichen Normblatt nicht vorgesehen.

siehe auch...

- Schnellspann-Rändelmuttern GN 6303.1 → Seite 613

Bestellbeispiel

DIN 6303-M8-A

1 d₁ (d₂)

2 Form