

>>> Sonderausführung auf Anfrage. <<<
Gewindesicherung auf Anfrage, siehe Anhang - Technische Daten -
Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

Werkstoff:

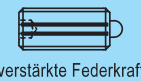
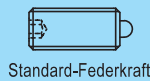
Hülse: • Automatenstahl, brüniert
• Rostfreier Stahl 1.4305

Bolzen: • Automatenstahl, gehärtet, brüniert
• Rostfreier Stahl 1.4305
• Thermoplast POM, weiß

Feder: • Rostfreier Stahl

Kennzeichnung:

Ausführung Standard-Federkraft = keine Markierung.
Ausführung verstärkte Federkraft = 2 Längsmarkierungen.



Hinweis:

Zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstift.
Montage / Demontage mit Innensechskant und Schlitz möglich.

Best.-Nr.	Ausführung	d ₁	d ₂	l	n	s	t	SW	Federkraft F ₁ N≈*	Federkraft F ₂ N≈*	max. °C	μg
22060.0003	Automatenstahl,	M 3	1,0	12	0,4	1,0	0,5	0,7	2,0	4,0	+250	0,40
22060.0004	Standard-Federkraft	M 4	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	+250	0,93
22060.0005		M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	+250	1,70
22060.0006		M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	+250	2,80
22060.0008		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	+250	5,80
22060.0010		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	+250	9,20
22060.0012		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	+250	16,00
22060.0016		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	+250	35,00
22060.0020		M 20	10,0	40	3,7	7,0	3,0	6,0	52,0	125,0	+250	68,00
22060.0024		M 24	12,0	52	3,7	10,0	3,0	8,0	70,0	170,0	+250	131,00
22060.0105	Automatenstahl,	M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	11,0	40,0	+250	1,60
22060.0106	verstärkte Federkraft	M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	15,0	43,0	+250	2,80
22060.0108		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	20,0	75,0	+250	5,80
22060.0110		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	20,0	75,0	+250	9,30
22060.0112		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	45,0	120,0	+250	16,00
22060.0116		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	64,0	160,0	+250	33,00
22060.0120		M 20	10,0	40	3,7	7,0	3,0	6,0	75,0	195,0	+250	67,00
22060.0124		M 24	12,0	52	3,7	10,0	3,0	8,0	75,0	245,0	+250	129,00
22060.0204	Automatenstahl,	M 4	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	-30/+50	0,86
22060.0205	Bolzen aus Thermoplast,	M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	-30/+50	1,50
22060.0206	Standard-Federkraft	M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	-30/+50	2,30
22060.0208		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	-30/+50	5,10
22060.0210		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	-30/+50	8,10
22060.0212		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	-30/+50	14,00
22060.0216		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	-30/+50	31,00

* statistischer Mittelwert

EH 22060.

**Federnde
Druckstücke**
mit Innensechskant

