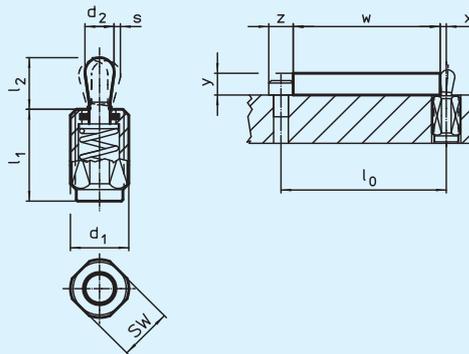


EH 22150.

Seiten- druckstücke

mit Gewinde,
mit Abdichtung



Werkstoff:

Hülse: • Stahl, galvanisch verzinkt

Feder: • Federstahldraht

Stift: • Stahl, einsatzgehärtet, galvanisch verzinkt
• Thermoplast POM, weiß

Dichtung: • CR

Kennzeichnung:

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl
Ausführung Standard-Federkraft = Feder aus Stahl, brüniert
Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

Hinweis:

Verwendung zum Positionieren und Andrücken mit Abdichtung gegen Späne und Schmutz. Montage durch Einschrauben mit Montagewerkzeug.

Temperatureinsatzbereich: mit Stahlstift bis max. 110 °C, mit Kunststoffstift bis max. 80 °C.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung: $l_0 = z/2 + w + x$

l_0 = Achsabstand, y = Werkstückhöhe, w = Werkstücklänge, x = Koordinatenmaß, z = Anschlagdurchmesser.

Berechnung Maß x für Werkstücke die größer sind als $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s$

Berechnung Maß x für Werkstücke die kleiner sind als $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

Best.-Nr.	Ausführung	d ₁	l ₁ -1,5	Feder- kraft F max. N≈*	d ₂	l ₂	s +/-	SW	g
22150.0410	Stahlstift,	M 12	11,5	20	5	6	0,8	10	3,8
22150.0411	mit Abdichtung	M 12	11,5	50	5	6	0,8	10	4,1
22150.0412		M 12	11,5	100	5	6	0,8	10	4,2
22150.0414		M 12	19,0	20	5	6	0,8	10	5,6
22150.0415		M 12	19,0	50	5	6	0,8	10	6,3
22150.0416		M 12	19,0	100	5	6	0,8	10	6,6
22150.0418		M 12	26,5	20	5	6	0,8	10	7,5
22150.0419		M 12	26,5	50	5	6	0,8	10	8,1
22150.0420		M 12	26,5	100	5	6	0,8	10	8,7
22150.0430		M 12	11,5	40	6	10	1,0	10	4,7
22150.0431		M 12	11,5	75	6	10	1,0	10	4,8
22150.0432		M 12	11,5	150	6	10	1,0	10	5,4
22150.0434		M 12	19,0	40	6	10	1,0	10	6,5
22150.0435		M 12	19,0	75	6	10	1,0	10	6,9
22150.0436		M 12	19,0	150	6	10	1,0	10	7,6
22150.0438		M 12	26,5	40	6	10	1,0	10	8,3
22150.0439		M 12	26,5	75	6	10	1,0	10	8,9
22150.0440		M 12	26,5	150	6	10	1,0	10	10,0
22150.0450		M 18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	20,0
22150.0451		M 18 x 1,5	18,0	200	10	16	1,6	16	20,0
22150.0452		M 18 x 1,5	18,0	300	10	16	1,6	16	20,0
22150.0454		M 18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	28,0
22150.0455		M 18 x 1,5	31,5	200	10	16	1,6	16	29,0
22150.0456		M 18 x 1,5	31,5	300	10	16	1,6	16	29,0
22150.0458		M 18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	36,0
22150.0459		M 18 x 1,5	45,0	200	10	16	1,6	16	40,0
22150.0460		M 18 x 1,5	45,0	300	10	16	1,6	16	38,0

* statistischer Mittelwert