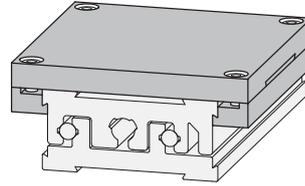


Anbaubeispiel



3 Form

- A ohne Befestigungsbohrungen
- B mit Befestigungsbohrungen für Drehversteller

1

2

b Schlittengröße	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> Zylinderschrauben DIN 912	d <sub>2</sub> für Zylinder- schrauben DIN 912 Form B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	Form B für Drehversteller
30	41	M 2,5	-	5	4,2	35,4	-
50	67	M 3	5,5	8	7	58	GN 900.6-55
80	105	M 4	5,5	12	12,5	92	GN 900.6-80
120	145	M 5	5,5	16	13,8	131,8	GN 900.6-80

## Ausführung

- Aluminium eloxiert, naturfarben
- Zylinderschrauben DIN 912 Edelstahl, nichtrostend
- RoHS

## Hinweis

Montageplatten GN 900.4 Form A dienen zum Befestigen von Bauelementen auf der Anwendersseite. Die Form B ist für die Montage eines Drehverstellers GN 900.6 vorgesehen.

Die Montageplatte wird auf den Schlitten über ein Klemmsystem so befestigt, dass keine Befestigungsbohrungen im Schlitten selbst erforderlich sind.

Das Fixierplättchen dient der zusätzlichen Justierung der Montageplatte auf dem Verstell Schlitten.

Alle zur Montage benötigten Einzelteile gehören zum Lieferumfang.

siehe auch...

- Verstell Schlitten GN 900 → Seite 1688
- Drehversteller GN 900.6 → Seite 1696

Bestellbeispiel

GN900.4-50-67-B

1	b
2	l <sub>1</sub>
3	Form