



1

d ₁ Stift Bohrung	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄ min.	sw	Federdruck in N ≈	
0 -0,06 +0,05 +0,1									Anfang	Ende
4	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12
5	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12
6	M 10 x 1	25	18	34	7	7	4,5	12	5	18
7	M 10 x 1	25	18	34	7	7	4,5	12	5	18

Ausführung

- Stahl **ST**
verzinkt, blau passiviert
- Edelstahl **NI**
nichtrostend, 1.4305
- Raststift Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
- Druckfeder Edelstahl
nichtrostend, 1.4310
- Knopf Kunststoff (Polyamid PA)
- schwarz, matt —
- rot, RAL 3000 **RT**
- **Belastbarkeitshinweise** → Seite 1856
- **Kunststoff-Eigenschaften** → Seite 1876
- **Edelstahl-Eigenschaften** → Seite 1883
- **RoHS**

4 3

Hinweis

Miniraster GN 822 / GN 822.1 zeichnen sich durch kleinste Baumaße aus. Sie sind konzipiert zur Befestigung in dünnen Wandungen.

Bei der Form C kann der Knopf nach dem Einziehen des Raststiftes um 90° bzw. 30° gedreht werden, wodurch er mittels Rastperre in „eingezogener“ Position gehalten wird.

siehe auch...

- **Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten** → Seite 794 ff.
- **Distanzringe GN 609.5** (zur Begrenzung der Einschraublänge) → Seite 850
- **Flache Sechskantmuttern GN 909 / GN 909.5** → Seite 851
- **Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4** → Seite 852

Bestellbeispiel (Rastmechanik verdeckt, Knopf schwarz)	1	d ₁
	2	Form
	3	Werkstoff
GN822-6-C-ST		

Bestellbeispiel (Rastmechanik offen, Knopf rot)	1	d ₁
	2	Form
	3	Werkstoff
	4	Farbe
GN822.1-4-B-NI-RT		