



Nähere Informationen auf Anfrage.

Werkstoff:

Halteleiste: • Stahl, brüniert

Stecknippel: • Messing

Auflagebolzen: • Werkzeugstahl, gehärtet, geschliffen

Dichtung: • PVC

Hinweis:

Einsatz im Vorrichtungsbau als Positionierkontrolle für vorbearbeitete Werkstücke.
Die Ansprechgenauigkeit liegt im Bereich von 0,015-0,075 mm je nach Werkstückoberfläche.
Die Anlagekontrolle erfolgt durch den Druckluftrückstau und wird an der Überwachungseinheit (Best.-Nr. 22800.0612) angezeigt.

Best.-Nr.	Ausführung	g
22800.0400	mit Halteleiste	237

EH 22800.

Positioniersensoren

pneumatisch

