

## EH 25100.

### Schnellsteckkupplungen

mit Radialversatz-  
ausgleich und  
Anschraubflansch

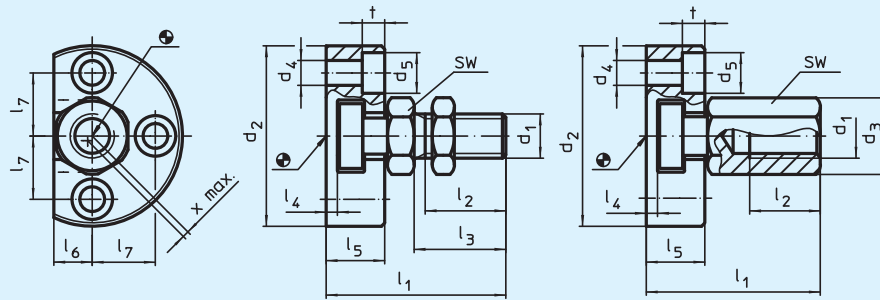


Bild 1

Bild 2

#### Werkstoff:

**Flanschteil:** • Vergütungsstahl, vergütet, phosphatiert

**Kupplungsteil:** • Vergütungsstahl, vergütet, phosphatiert

**Kontermutter:** • Stahl, schwarz (ISO 4035/8675)

#### Hinweis:

Platzsparende Schnellsteckkupplung mit Radialversatzausgleich für vielseitige Anwendungs- und Einsatzmöglichkeiten, z.B. als Verbindung zwischen Kolbenstange und Linearbewegungseinheit. Die Montage bzw. Demontage der einfachen, robusten und zweiteiligen Kupplung erfolgt mittels T-Nute, ein manuelles Nachjustieren entfällt.

Die Schnellsteckkupplung kann mit allen gängigen pneumatischen und hydraulischen Hubzylindern über das Anschlussgewinde verbunden werden.

**Die Kupplung überträgt keine Drehmomente.**

Best.-Nr.	Ausführung	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	l <sub>1</sub> ≈	l <sub>2</sub> min.	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	SW	t	Achsen- versatz x max.	kN max.*	g
25100.0206	mit Kupplungs- schraube	M 6	42	-	5,5	10	30,5	11,0	14	3,0	11,0	7,0	14,0	10	5,4	0,6	2,5	75
25100.0208		M 8	48	-	6,6	11	35,5	13,5	17	3,0	13,0	8,0	16,0	13	6,4	0,7	4,5	116
25100.0210	(Bild 1)	M 10	50	-	6,6	11	43,2	16,0	20	4,2	16,0	9,0	17,0	17	6,4	0,7	6,5	175
25100.0212		M 12	55	-	6,6	11	53,2	21,0	25	4,2	20,5	10,0	19,0	19	6,4	0,8	10,0	281
25100.0216		M 16	65	-	9,0	15	64,0	25,0	30	5,0	23,0	12,5	22,5	24	8,5	1,0	18,0	458
25100.0220		M 20	80	-	11,0	18	74,0	29,0	35	5,0	26,0	17,0	28,0	30	10,0	1,0	30,0	817
25100.0230		M 10 x 1,25	50	-	6,6	11	43,2	16,0	20	4,2	16,0	9,0	17,0	17	6,4	0,7	6,5	176
25100.0232		M 12 x 1,25	55	-	6,6	11	53,2	21,0	25	4,2	20,5	10,0	19,0	19	6,4	0,8	10,0	280
25100.0236		M 16 x 1,5	65	-	9,0	15	64,0	25,0	30	5,0	23,0	12,5	22,5	24	8,5	1,0	18,0	454
25100.0240		M 20 x 1,5	80	-	11,0	18	74,0	29,0	35	5,0	26,0	17,0	28,0	30	10,0	1,0	30,0	850
25100.0256	mit Kupplungs- mutter	M 6	42	11,0	5,5	10	30,5	11,0	-	3,0	11,0	7,0	14,0	10	5,4	0,6	2,5	77
25100.0258		M 8	48	14,4	6,6	11	35,5	13,5	-	3,0	13,0	8,0	16,0	13	6,4	0,7	4,5	123
25100.0260	(Bild 2)	M 10	50	19,0	6,6	11	43,2	15,0	-	4,2	16,0	9,0	17,0	17	6,4	0,7	6,5	187
25100.0262		M 12	55	21,2	6,6	11	53,2	17,5	-	4,2	20,5	10,0	19,0	19	6,4	0,8	10,0	295
25100.0266		M 16	65	27,0	9,0	15	64,0	22,0	-	5,0	23,0	12,5	22,5	24	8,5	1,0	18,0	472
25100.0270		M 20	80	34,0	11,0	18	74,0	25,0	-	5,0	26,0	17,0	28,0	30	10,0	1,0	30,0	849
25100.0280		M 10 x 1,25	50	19,0	6,6	11	43,2	15,0	-	4,2	16,0	9,0	17,0	17	6,4	0,7	6,5	187
25100.0282		M 12 x 1,25	55	21,2	6,6	11	53,2	17,5	-	4,2	20,5	10,0	19,0	19	6,4	0,8	10,0	298
25100.0286		M 16 x 1,5	65	27,0	9,0	15	64,0	22,0	-	5,0	23,0	12,5	22,5	24	8,5	1,0	18,0	477
25100.0290		M 20 x 1,5	80	34,0	11,0	18	74,0	25,0	-	5,0	26,0	17,0	28,0	30	10,0	1,0	30,0	852

\* Zulässige Zug- und Druckbelastung

