

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



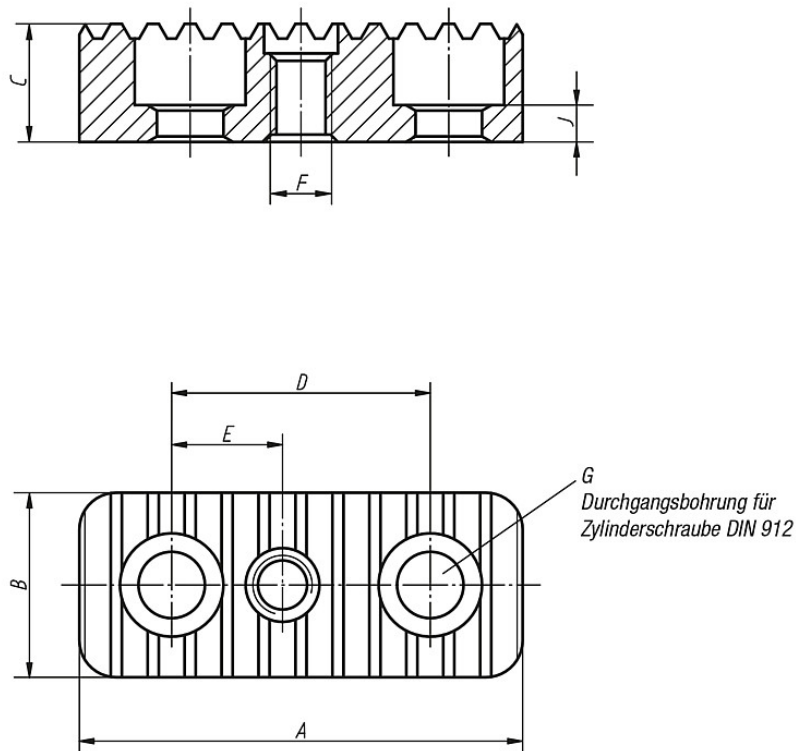
Beschreibung

Werkstoff:
Vergütungsstahl.

Ausführung:
brüniert.

Hinweis:
Trägerplatten CL dienen zur Positionierung der Tiefspanner verstellbar, abgesetzt und der Tiefspanner abgesetzt.
Die Durchgangsbohrung (G) für Zylinderschrauben DIN 912 dienen zur Befestigung der Trägerplatte CL auf entsprechenden Grundkörpern. Die Gewindebohrungen (F) dienen zur Befestigung der Tiefspanner.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	A	B	C	D	E	F	G Durchgangs- bohrung für	J	Gewicht ca. kg
K0853.94008116	50	25	16	25	12,5	M8	M8	7	0,115
K0853.94008120	50	25	20	25	12,5	M8	M8	9	0,14
K0853.94008125	50	25	25	25	12,5	M8	M8	13	0,18
K0853.94008132	50	25	32	25	12,5	M8	M8	20	0,24
K0853.94008140	50	25	40	25	12,5	M8	M8	28	0,305
K0853.94008150	50	25	50	25	12,5	M8	M8	38	0,385
K0853.94012020	85	35	20	50	20	M12	M12	5	0,33
K0853.94012025	85	35	25	50	20	M12	M12	12	0,505
K0853.94012032	85	35	32	50	20	M12	M12	12	0,643
K0853.94012040	85	35	40	50	20	M12	M12	12	0,703
K0853.94012050	85	35	50	50	20	M12	M12	12	0,88
K0853.94016025	90	40	25	50	25	M16	M16	6	0,45
K0853.94016032	90	40	32	50	25	M16	M16	13	0,715
K0853.94016040	90	40	40	50	25	M16	M16	15	0,88
K0853.94016050	90	40	50	50	25	M16	M16	15	0,96
K0853.94016063	90	40	63	50	25	M16	M16	15	1,21