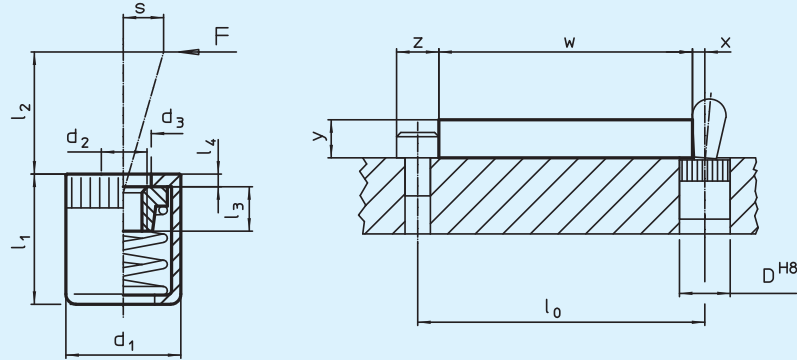


EH 22150.

Seiten- druckstücke

glatt,
ohne Abdichtung,
mit Innengewinde



Werkstoff:

Hülse: • Aluminium

Feder: • Federstahldraht

Gewindescheibe: • Stahl, brüniert

Kennzeichnung:

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl
 Ausführung Standard-Federkraft = Feder aus Stahl, brüniert
 Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

Hinweis:

Verwendung zum Positionieren und Andrücken.
 In die Gewindescheibe können individuelle Stifte eingeschraubt werden.
 Montage durch Einpressen.
 Temperatureinsatzbereich bis max. 250 °C.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung: $l_0 = z/2 + w + x$

l_0 = Achsabstand, y = Werkstückhöhe, w = Werkstücklänge, x = Koordinatenmaß, z = Anschlagdurchmesser.

Berechnung Maß x für Werkstücke die größer sind als $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s$

Berechnung Maß x für Werkstücke die kleiner sind als $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

Best.-Nr.	d ₁	Federkraft F max.*	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	s	g
22150.1020	10	20	M 4	6,3	12	4,0	4,5	1,5	1,6	1,8
22150.1021	10	50	M 4	6,3	12	4,0	4,5	1,5	1,6	2,1
22150.1022	10	100	M 4	6,3	12	4,0	4,5	1,5	1,6	2,3
22150.1025	10	40	M 4	6,3	12	7,5	4,5	1,5	2,0	1,9
22150.1026	10	75	M 4	6,3	12	7,5	4,5	1,5	2,0	2,1
22150.1027	10	150	M 4	6,3	12	7,5	4,5	1,5	2,0	2,5
22150.1040	16	100	M 6	10,3	18	11,5	7,5	1,6	3,2	9,4
22150.1041	16	200	M 6	10,3	18	11,5	7,5	1,6	3,2	9,4
22150.1042	16	300	M 6	10,3	18	11,5	7,5	1,6	3,2	9,3

Best.-Nr.	Ausführung	d ₁	g
22150.0831	Montagewerkzeug	10	49
22150.0833		16	105

* statistischer Mittelwert