



## 2 Bohrungskennzeichnung

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut

## 4 Form

- A ohne Griff
- F mit festem Griff

1

3

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H9 Bohrung	d <sub>3</sub> ≈	d <sub>4</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> ≈	l <sub>3</sub>	r	Ø Ballgriff	Anzahl der Speichen
100	10	25,5	M 6	14,5	17	33	48,5	36	16	3
125	12	27	M 8	15,8	18	35,5	62	47	20	3
140	14	29	M 8	17	19	38,5	62	52	20	3
160	14	31	M 10	17,5	20	39,5	77	62	25	3
200	18	37	M 10	20	24	44,5	77	80	25	3

## Ausführung

- Edelstahl-Feinguss
  - nichtrostend, 1.4401
  - säurebeständig (A4-Qualität)
  - Nabe bearbeitet
  - Radkranz gedreht und poliert
  - unbearbeitete Oberflächen gestrahlt
- Fester Edelstahl-Ballgriff DIN 39
  - nichtrostend, 1.4404
  - säurebeständig (A4-Qualität)
- Nabennut P9 DIN 6885 → Seite 1806
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1808
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

## Auf Anfrage

- andere Bohrungs-Ø
- mit Vierkant

## Hinweis

Die Abmessungen der Edelstahl-Handräder GN 950.6 entsprechen weitgehend den Handrädern DIN 950.

siehe auch...

- *Edelstahl-Vorlegescheiben GN 184.5 (zur axialen Befestigung) → Seite 978*
- *Handräder DIN 950 (Gusseisen / Aluminium) → Seite 237*

### Bestellbeispiel

GN950.6-160-B14-F

1	d <sub>1</sub>
2	Bohrungskennzeichnung
3	d <sub>2</sub>
4	Form