

## OSIMESS

Zweipunkt-Vergleichsmeßgerät für Bohrungen ab  $\varnothing$  1,0 mm

### Einsatzmöglichkeiten

Mit dem OSIMESS lassen sich nicht nur Abweichungen vom Nenn- $\varnothing$  ermitteln, es können vielmehr auch Formfehler der Bohrung (soweit mit dem Zweipunkt-Meßverfahren möglich) wie Rundheit, Konizität, Vorweite, konvexe oder konkave Tonnenform festgestellt werden, die sich beim Prüfen mit dem Lehrdorn nicht erkennen lassen.

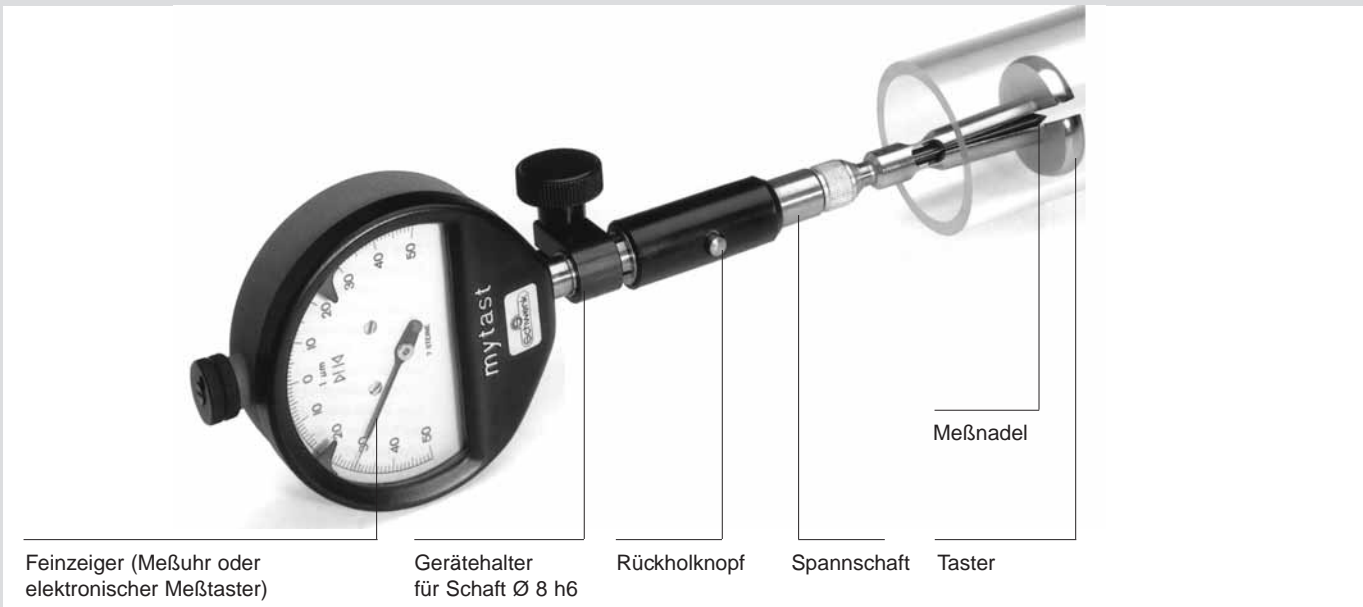
Die robuste Ausführung ist für den Praxiseinsatz konzipiert:

- direkt an der Bearbeitungsmaschine
- bei der Eingangs- oder Endkontrolle
- im Meßraum

### Funktion

Die federnd geschlitzten OSIMESS-Taster werden durch den Keil der zwischen den zwei Tasterhälften befindlichen Meßnadel aufgespreizt, resultierend aus der Federkraft der Anzeige, z.B. Meßuhr. Dadurch liegen die Meßflächen des Tasters an der Bohrungswand an. Radiale Meßbewegungen des Spreiztasters werden durch den präzise geschliffenen Keil an der Spitze der Meßnadel spielfrei auf das Anzeigergerät übertragen. Nadel und Taster sind geometrisch genau aufeinander abgestimmt.

◀ **Nr. 80 400**



## Innenmeßgerät

für kleine Durchmesser ab 1,0 - 20 mm, Baureihe OS - komplette Sätze

◀ **Nr. 80 400**

Lieferumfang:

1 Satz Taster  $\varnothing$  1 - 4 Hartmetall,  $\varnothing$  4 - 20 hartverchromt,  
Meßnadel als Keil generell Hartmetall,  
Gerätehalter nach Wahl,

**ohne Einstellringe, ohne Meßuhr**



**Bestellbeispiel:**

**80400.627-200**

Anwendungsbereich [mm]		Anzahl Taster	Gerätehalter	
Nennmeßbereich	eff. Bereich		ohne Rückholknopf Nr.	mit Rückholknopf Nr.
1,0 - 1,4	0,95 - 1,55	5	<b>626-200</b>	<b>626-201</b>
1,75 - 4,0	1,5 - 4,2	10	<b>626-202</b>	<b>626-203</b>
1,0 - 4,0	0,95 - 4,2	15	<b>626-000</b>	<b>626-001</b>
4,5 - 7,5	4,15 - 7,8	7	<b>627-200</b>	<b>627-201</b>
8,0 - 12,0	7,7 - 12,5	6	<b>627-300</b>	<b>627-301</b>
4,5 - 12,0	4,15 - 12,5	13	<b>627-000</b>	<b>627-001</b>
13,0 - 20,0	12,2 - 20,6	8	<b>628-000</b>	<b>628-001</b>

Lieferung: im Holzkasten

