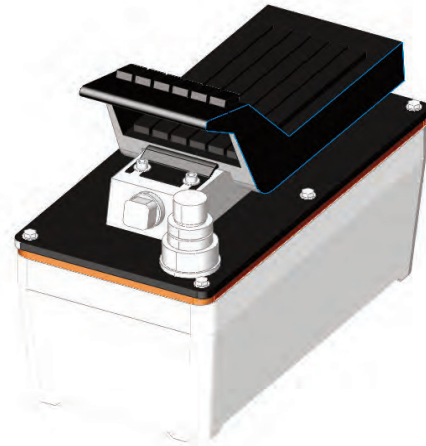


Betriebsdruck max. 210 bar, 700 bar Übersetzungsverhältnis 1:30, 1:100

Kompakte Luft-Hydraulik-Pumpe für einfachwirkende Endverbraucher. Das Ölvolumen von 1600 cm³ reicht bei dieser Luft-Hydraulik-Pumpe aus, auch eine größere Anzahl von Spannstellen zu betätigen. Die kompakte Bauweise und das geringe Gewicht erlauben es, die Pumpe an jedem beliebigen Ort aufzustellen.

Technische Merkmale

- Das Einschalten der Pumpe und das anschließende Entlasten des Hydrauliksystems erfolgt durch das Fußpedal.
- Ein integriertes Rückschlagventil verhindert Druckabfall im Spannkreis.
- Bei Druckabfall > 10 bar fördert die Pumpe automatisch nach
- Aluminium-Tank



Serienmäßiges Zubehör

Luftseite:

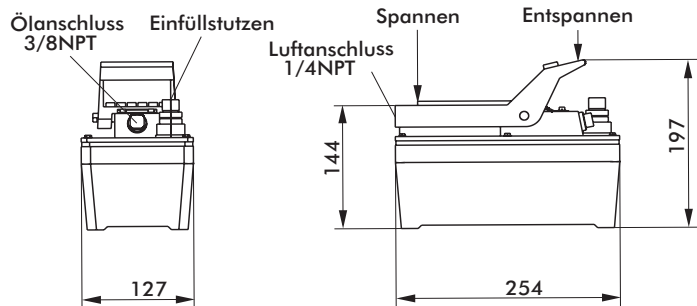
1 Übergangsnippel, Best.-Nr. **R1/4-1/4 NPT**

Ölseite:

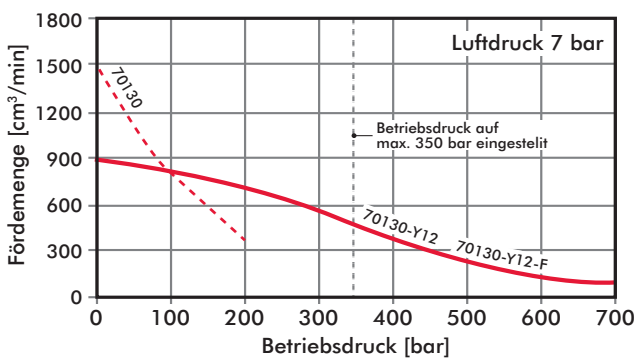
1 Reduziernippel, Best.-Nr. **PTRS-1/4 NPT**

1 gerade Einschraubverschraubung,

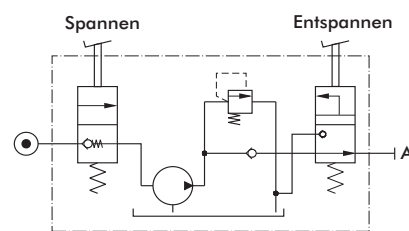
Best.-Nr. **D8L-1/4 NPT** bzw. **D8S-1/4 NPT**



Fördermengen-Charakteristik



Schaltbild



Modell	Betätigung	Übersetzungsverhältnis	Tankinhalt [cm ³]	nutzbare Ölmenge [cm ³]	Lufteingangsdruck		Betriebsdruck max. [bar]	Luftverbrauch bei 6 bar [m ³ /min]	Geräuschpegel [dB(A)]	Gewicht [kg]
					min. [bar]	max. [bar]				
70130	Fusspedal	1:30	1720	1600	3	7	210	0,5	72	6,5
70130-Y12	Fusspedal	1:100	1720	1600	3	7	700	0,5	72	6,5

Betriebsdruck max.700 bar Übersetzungsverhältnis 1:100

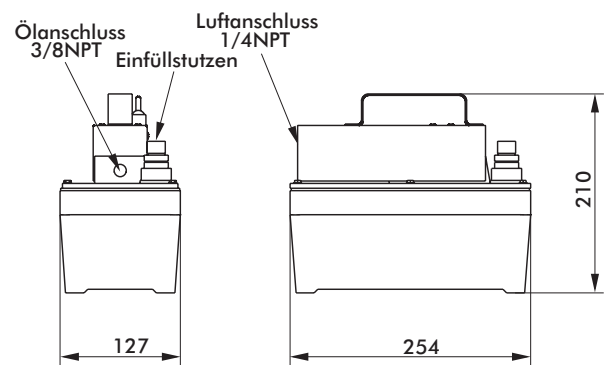
Kompakte Luft-Hydraulik-Pumpe für einfachwirkende Endverbraucher. Das Ölvolumen von 1600 cm³ reicht bei dieser Luft-Hydraulik-Pumpe aus, auch eine größere Anzahl von Spannstellen zu betätigen. Die kompakte Bauweise und das geringe Gewicht erlauben es, die Pumpe an jedem beliebigen Ort aufzustellen. Die Betätigung erfolgt über eine Fernbedienung.

Technische Merkmale

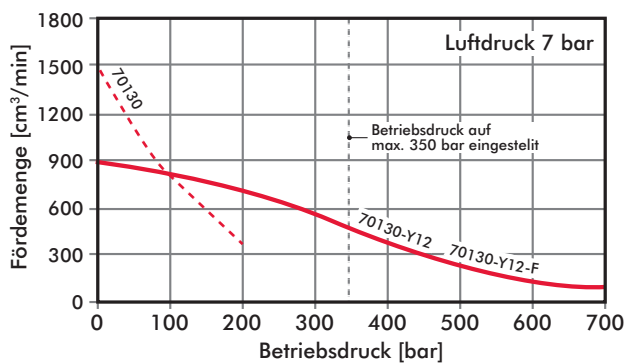
- Das Einschalten der Pumpe und das anschließende Entlasten des Hydrauliksystems erfolgt durch die Fernbedienung.
- Ein integriertes Rückschlagventil verhindert Druckabfall im Spannkreis.
- Bei Druckabfall > 10 bar fördert die Pumpe automatisch nach
- Aluminium-Tank

Serienmäßiges Zubehör

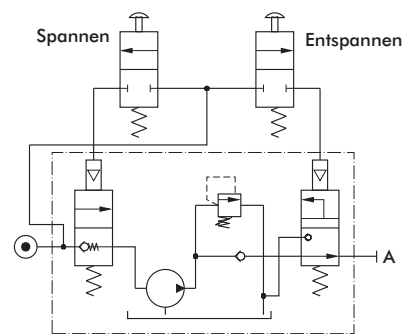
- Übergangsnippel **R 1/4-1/4 NPT**
- Reduziernippel **PTRS-1/4 NPT**
- Einschraubverschraubungen gerade **D8S-1/4 NPT**.



Fördermengen-Charakteristik



Schaltbild



Modell	Betätigung	Übersetzungs- verhältnis	Tankinhalt [cm ³]	nutzbare Ölmenge [cm ³]	Lufteingangsdruck		Betriebsdruck max. [bar]	Luftverbrauch bei 6 bar [m ³ /min]	Geräusch- pegel [dB(A)]	Gewicht [kg]
					min. [bar]	max. [bar]				
70130-Y12-F	Fernbedienung	1:100	1720	1600	3	7	210	0,5	72	8,3

Betriebsdruck max.700 bar Übersetzungsverhältnis 1:100

Kompakte Luft-Hydraulik-Pumpe für einfach- und doppeltwirkende Endverbraucher. Das Ölvolumen von 1600 cm³ reicht bei dieser Luft-Hydraulik-Pumpe aus, auch eine größere Anzahl von Spannstellen zu betätigen. Die kompakte Bauweise und das geringe Gewicht erlauben es, die Pumpe an jedem beliebigen Ort aufzustellen. Die Betätigung erfolgt über ein Handsteuerventil.

Technische Merkmale

- Das Einschalten der Pumpe erfolgt durch das Fußpedal, die Ansteuerung der Hydraulikkomponenten durch das 4/2 Wege Handventil.
- Ein integriertes Rückschlagventil verhindert Druckabfall im Spannkreis.
- Bei Druckabfall > 10 bar fördert die Pumpe automatisch nach
- Aluminium-Tank

Empfohlenes Zubehör

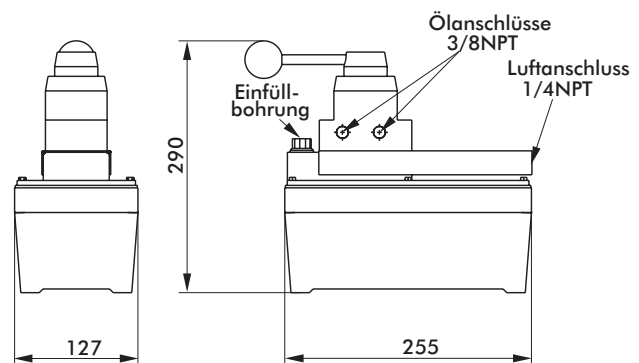
Luftseitig:

1 Übergangsnippel R 1/4-1/4 NPT

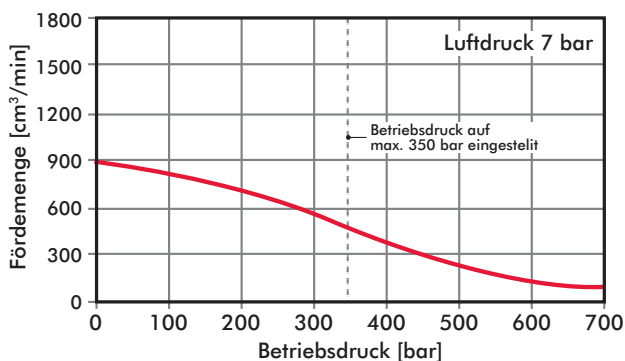
Ölseitig:

2 Stk. Reduziernippel PTRS-1/4 NPT

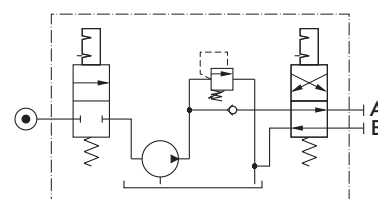
2 Stk. Einschraubverschraubungen gerade D8S-1/4 NPT.



Fördermengen-Charakteristik



Schaltbild



Modell	Betätigung	Übersetzungs- verhältnis	Tankinhalt [cm ³]	nutzbare Ölmenge [cm ³]	Lufteingangsdruck		Betriebsdruck max. [bar]	Luftverbrauch bei 6 bar [m ³ /min]	Geräusch- pegel [dB(A)]	Gewicht [kg]
					min. [bar]	max. [bar]				
70130-Y12-H	Handventil	1:100	1720	1600	3	7	700	0,5	72	8,4

Betriebsdruck max. 700 bar (begrenzt auf 350 bar)
Übersetzungsverhältnis 1:100

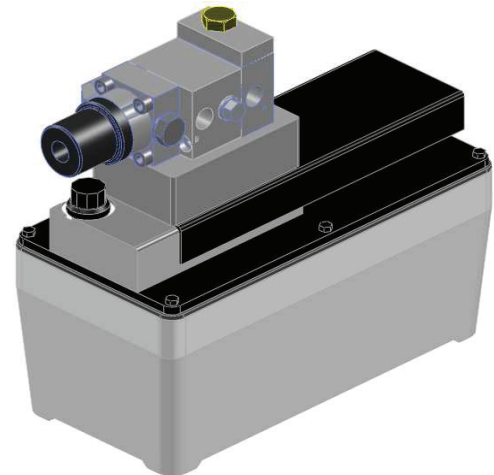
Kompakte Luft-Hydraulik-Pumpe für einfach- und doppelwirkende Endverbraucher. Das Ölvolumen von 1600 cm³ reicht bei dieser Luft-Hydraulik-Pumpe aus, auch eine größere Anzahl von Spannstellen zu betätigen. Die kompakte Bauweise und das geringe Gewicht erlauben es, die Pumpe an jedem beliebigen Ort aufzustellen.

Technische Merkmale

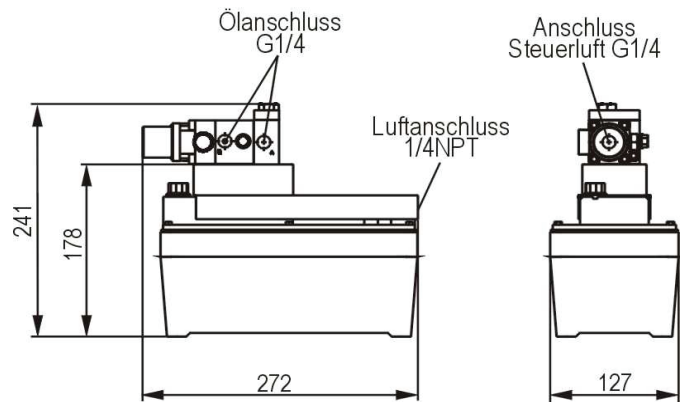
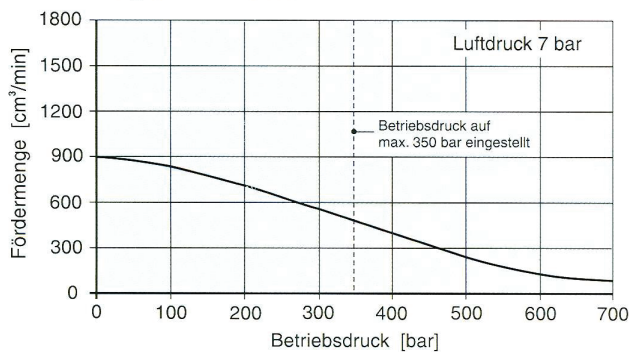
- Das Einschalten der Pumpe und das anschließende Entlasten des Hydrauliksystems erfolgt über ein vorgeschaltetes Ventil
- Ventilansteuerung erfolgt über ein pneumatisch betätigtes 4/2 Wege Ventil
- Bei Druckabfall > 10 bar fördert die Pumpe automatisch nach
- Aluminiumtank

Optional:

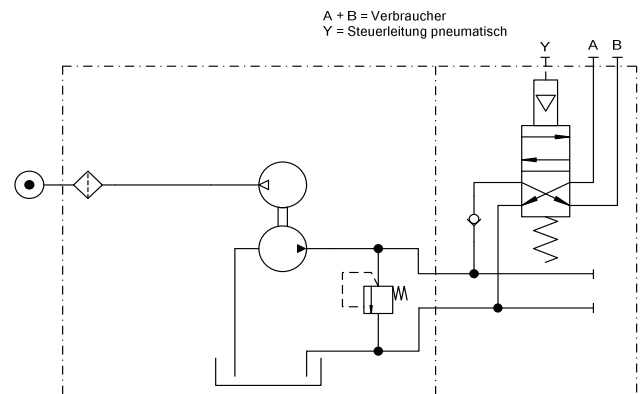
- Erweiterung des Systems durch Höhenverkerkung
- Ventilansteuerung elektromagnetisch, mechanisch oder handbetätigt



Fördermengen-Charakteristik



Schaltbild



Modell Nr.	Betätigung	Übersetzungsverhältnis	Tankinhalt	nutzbare Ölmenge	Lufteingangsdruck		Betriebsdruck max.	Luftverbrauch bei 6 bar	Geräuschpegel	Gewicht
					min.	max.				
			[cm ³]	[cm ³]	[bar]	[bar]	[bar]	[m ³ /min]	[dB(A)]	[kg]
70130-Y12-HW1DP	4/2 Wege Sitzventil pneumatische Ansteuerung	1:100	1720	1600	3	7	350	0,5	72	8,4