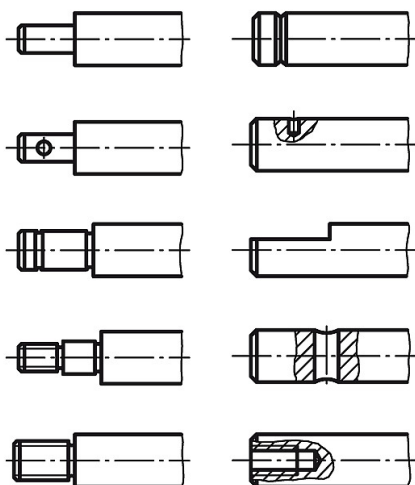


Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Bearbeitungsbeispiele:



**Beschreibung**

**Werkstoff:**  
Stahl 1.1213.  
Edelstahl 1.4034.

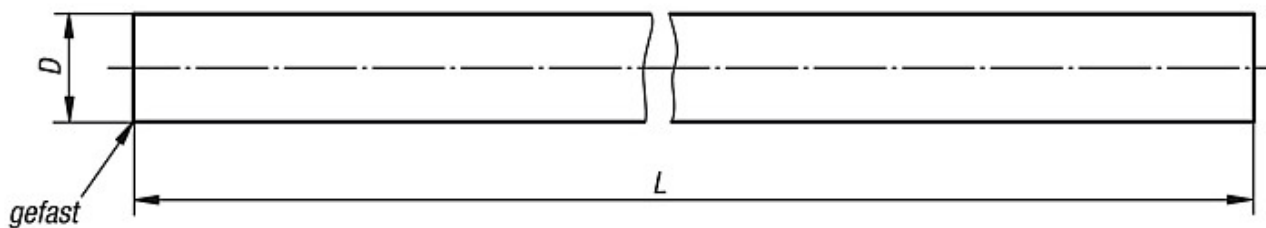
**Ausführung:**  
Stahl, geschliffen.  
Stahl, geschliffen und maßhartverchromt, Chromschicht 5 - 10 µm.  
Edelstahl, geschliffen.

Die Präzisionsstahlwellen sind generell induktiv oberflächengehärtet.

**Hinweis:**  
Der beim Induktivhärtungsverfahren erzielte Oberflächenwert garantiert eine hohe Verschleißfestigkeit der Oberflächen.

**Auf Anfrage:**  
Bearbeitung der Enden und zylindrischen Mantelflächen nach Kundenzeichnung.  
Längen bis max. 4000 mm.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Material	D	L	Einhärtetiefe max.	Oberflächenhärte HRC	Gewicht ca. kg/m
21595-012X1000	Stahl	12 h6	1000	1,3	62 ±2	0,888
21595-016X1000	Stahl	16 h6	1000	1,6	62 ±2	1,578
21595-020X1000	Stahl	20 h6	1000	1,6	62 ±2	2,466
21595-025X1000	Stahl	25 h6	1000	1,8	62 ±2	3,853
21595-030X1000	Stahl	30 h6	1000	2	62 ±2	5,549
21595-112X1000	Stahl maßhartverchromt	12 h7	1000	1,3	65 - 70	0,888
21595-116X1000	Stahl maßhartverchromt	16 h7	1000	1,6	65 - 70	1,578
21595-120X1000	Stahl maßhartverchromt	20 h7	1000	1,6	65 - 70	2,466
21595-125X1000	Stahl maßhartverchromt	25 h7	1000	1,8	65 - 70	3,853
21595-130X1000	Stahl maßhartverchromt	30 h7	1000	2	65 - 70	5,549

### Artikelübersicht

Bestellnummer	Material	D	L	Einhärtetiefe max.	Oberflächenhärte HRC	Gewicht ca. kg/m
<b>21595-212X1000</b>	Edelstahl	12 h6	1000	1,3	51 – 55	0,888
<b>21595-216X1000</b>	Edelstahl	16 h6	1000	1,6	51 – 55	1,578
<b>21595-220X1000</b>	Edelstahl	20 h6	1000	1,8	51 – 55	2,466
<b>21595-225X1000</b>	Edelstahl	25 h6	1000	2	51 – 55	3,853
<b>21595-230X1000</b>	Edelstahl	30 h6	1000	2,4	51 – 55	5,549